

RELATORIO DE PRESTAÇÃO DE CONTAS
CONSELHO FISCAL DA ASSOC. DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS
APAE DE OURILANDIA DO NORTE – PARÁ
NO PERÍODO DE 01/01/2.023 À 31/12/2.023.

INGESSOS/RECEITAS 01/01/2.023 A 31/12/2.023		
RECEITAS DA ENTIDADE	R\$	91.091,07
Receitas de Contribuição de associados	R\$	1.560,00
Receitas de Doações diversas	R\$	26.330,40
Receitas de Doação APAE Energia	R\$	12.000,00
Receitas Processo Judiciário	R\$	15.364,71
Receitas de promoção sacolas retornáveis	R\$	12.514,33
Receitas de promoção Vendas de artesanatos	R\$	2.004,92
Receitas de promoção eventos diversos	R\$	1.968,00
Receitas de pro Vendas Rapaduras e caldo de cana/doce	R\$	6.975,00
Receitas de promoção Vendas de Bazar	R\$	379,00
Receitas de promoção Vendas de poupas de frutas	R\$	6.037,89
Receitas de eventos diversos	R\$	7.516,82
RECEITAS DE PROJETOS	R\$	360.195,78
Receitas Utilizadas do PDDE	R\$	3.303,55
Receitas Projetos: Estruturando p/ servir	R\$	15.000,00
Receitas Projetos: alimentar p/ inc. e bem estar	R\$	13.000,00
Receita Projetos: Fazendo Arte com Musicalidade	R\$	206.540,08
Receitas projeto: Corpo e Mente em Ação	R\$	78.352,15
Receita Projeto: Conectar e somar p/ c. Inclusão	R\$	20.000,00
Receita Projeto: Melhorando o Amb. S. Musica	R\$	24.000,00
RECEITAS DE RENDIMENTOS DE APLICAÇEOES	R\$	363,07
Receitas de Rendimentos de contas bancarias	R\$	363,07
DISPENDIOS/DESPESAS 01/01/2.023 À 31/12/2.023		
DESPESAS DA ENTIDADE	R\$	95.593,96
Despesas materiais de consumo	R\$	3.365,32


Despesa com água	R\$	672,28
Despesas com energia elétrica	R\$	200,00
Despesas com telefone	R\$	1.284,15
Despesas com conservações de instalação	R\$	10.855,90
Despesas com certificação Digital	R\$	260,00
Despesas com Honorários contábeis	R\$	600,00
Despesas com produtos alimentícios	R\$	11.722,20
Despesas com Combustíveis	R\$	2.096,03
Despesas com Papelaria	R\$	4.399,07
Despesas com Informática	R\$	8.167,00
Despesas com Correios	R\$	170,36
Despesas com Despesas médicas	R\$	2.000,00
Despesas com serv prestados por terceiros	R\$	60,00
Despesas com Material didático	R\$	9.763,87
Despesas com Limpeza e manutenção	R\$	2.642,13
Despesas com Gráfica	R\$	6.111,00
Despesas com Manutenção de Veículos	R\$	6.656,62
Despesas com concertos e reparos	R\$	3.515,00
Despesas com Viagens	R\$	403,02
Despesas com material de expediente	R\$	819,00
Despesas com Cartório	R\$	943,60
Despesas com Licenciamento de Veículos	R\$	1.183,97
Despesas com Uniformes	R\$	2.450,00
Despesas com propaganda e Publicidade	R\$	1.200,00
Despesas com participação de Congresso/formação	R\$	1.250,00
Despesas com Material esportivo	R\$	1.845,25
Despesas com Gastos com confraternizações e reuniões	R\$	4.628,00
Despesas com Juros e Gastos Bancários	R\$	2.550,27
Despesas com Ir sob rendimentos	R\$	99,30
Despesa com a Federação	R\$	3.680,47
DESPESAS COM RECURSOS PDDE	R\$	3.303,55
Despesas com Material de Consumo	R\$	3.303,55
DESP C/ PROJETO FAZENDO ARTE C/ MUSICALIDADE	R\$	115.980,28
Despesas com pessoal e encargos	R\$	70.679,90

Desp. Material de papelaria	R\$	1.937,00
Desp. Material para artesanato	R\$	6.810,50
Desp. Serviços contábeis	R\$	4.000,00
Desp. Serviços diversos	R\$	1.200,00
Desp. Gêneros alimentícios	R\$	17.958,20
Desp. Prod de higiene e limpeza	R\$	5.930,28
Desp. Uniforme da banda	R\$	6.813,84
Desp. Bancarias	R\$	154,41
Desp. Ir retido de rendimentos de aplicações	R\$	496,15
DESP C/ PROJETO CORPO E MENTE EM AÇÃO	R\$	5.385,35
Desp. Com serviços contábeis	R\$	4.000,00
Desp. Com serviços diversos	R\$	1.200,00
Desp. Ir retido de rendimentos de aplicação	R\$	185,35
DESP C/ PROJ. MELHORANDO AMB DA S. DE MUSICA	R\$	24.888,80
Desp. Matérias e Serviços	R\$	24.888,80
DESP C/ PROJ CONECTAR E SOMAR P/ CONST INCLUSÃO	R\$	20.000,00
Desp. Gêneros alimentícios	R\$	3.500,00
Desp. Camisetas	R\$	5.200,00
Desp. Marketing/multimídia	R\$	9.000,00
Desp. Oficineiro	R\$	1.100,00
Desp. Mat. Para oficina	R\$	500,00
Desp. Outdoor	R\$	700,00
DESP C/ PROJ. ALIMENTAR P/ INCLUIIR, PROM. B. ESTAR	R\$	13.000,08
Desp. Com produtos alimentícios	R\$	13.000,08
AQUISIÇÃO DE BENS - PATRIMONIAIS	R\$	124.962,00
Aquisição de mobiliário	R\$	7.330,00
Aquisição de Centrais de Ar	R\$	11.517,00
<i>Aquisição de Maquinas e equipamentos de informática</i>	R\$	15.566,00
Aquisição de equipamentos de som e instrumentos	R\$	59.999,00
Aquisição de bens p/ Quadra Esportiva	R\$	30.550,00

SALDOSS EM CAIXA, BANCOS E APLICAÇÕES	R\$ 75.872,23
Caixa	R\$ 444,76
Bancos conta movimento recursos livres	R\$ 14.976,96
Bancos conta poupança e aplicações recursos livres	R\$ 6.339,69
Bancos conta movimento recursos de projetos	R\$ 8.934,89
Banco conta aplicações d recursos de projetos	R\$ 45.175,93





JOÃO BATISTA DA SILVA
Presidente

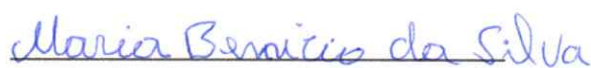


GERSON MOREIRA DA SILVA
Contador; CRC: 011582/0-PA.

CONSELHO FISCAL


Glória Justina Nogueira Saturnino
Conselheira Fiscal


Idioleides Fernandes dos Santos
Conselheira Fiscal



Maria Benício da Silva
Conselheira Fiscal



APAE - ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE OURILÂNDIA DO NORTE-PA



Lei de Utilidade Pública Municipal nº 347/2005 de 18 de julho de 2005

Lei de Utilidade Pública Federal Portaria 28 de 27 de novembro de 2007

Lei de Utilidade Pública Estadual nº 9.562 de 2 de maio de 2022

CNPJ Nº: 07.261.066/0001-84

CEBAS – portaria 181/2022 – Processo nº 235874.0192216/2021

E-mail ourilandiadonorte@apaepa.org.br – apaourilandia@hotmail.com

PARECER DO CONSELHO FISCAL DA ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS
EXCEPCIONAIS - APAE DE OURILÂNDIA DO NORTE – PARÁ

PRESTAÇÃO DE CONTAS DO EXERCÍCIO 2.023


Os membros do Conselho fiscal da ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS DE OURILÂNDIA DO NORTE – APAE, CNPJ nº 07.261.066/0001-64, no exercício das atribuições que lhes são conferidas pelo Estatuto Social da Associação, declaram que foram verificadas as seguintes operações realizadas pela APAE:

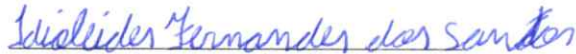
- Os pagamentos foram realizados de acordo com a capacidade e disponibilidade de caixa;
- A Associação possui controle dos associados que estão regularmente em dia com as mensalidades e aqueles que estão inadimplentes;
- Os extratos bancários conferem com a escrituração da Associação;
- Os balancetes e demonstrativos mensais, balanço e relatório anual refletem a situação financeira e econômica da Associação.


Após examinada a prestação de contas do exercício encerrado em 31 de dezembro de 2.023, compreendendo notas e recibos de compra, pagamentos e recebimentos, demonstrações contábeis, incluindo balancetes mensais, demonstrativos de ingressos, dispêndios e demonstrações de resultado do exercício social de 2.023, este Conselho fiscal conclui que a prestação de contas de 2.023, retrata fielmente a situação econômica e financeira da ASSOCIAÇÃO e recomenda, portanto, a Assembleia Geral, a sua aprovação, tendo em vista que a escrituração encontra-se em conformidade com as normas e de acordo com os princípios contábeis geralmente aceitos e, em devida ordem.

Portanto, somos favoráveis pela aprovação sem ressalvas, razão pela qual nos dirigimos A assembleia, manifestando-nos pela aprovação das contas do EXERCÍCIO DE 2.023.

Ourilândia do Norte/PA., 08 de abril de 2024


Gloria Justina Nogueira Saturnino
Conselheira Fiscal


Idioleides Fernandes dos Santos
Conselheira Fiscal


Maria Benício da Silva
Conselheira Fiscal