



Relatório de levantamento de dados quantitativos de pessoas com Autismo atendidas pela Rede Apae

Período da coleta de dados: 14/06 a 22/07 de 2024.

Método de coleta: Google Forms.

Objetivo: O objetivo do levantamento de dados quantitativos de atendimentos de pessoas com autismo na Rede Apae é analisar a distribuição e a frequência dos serviços prestados nas áreas de saúde, educação e assistência social. Busca-se identificar padrões de atendimento, lacunas nos serviços oferecidos.

RESULTADOS DA PARTICIPAÇÃO

Total de Apaes participantes: 1.582

Apaes com atendimento a pessoas com TEA: 1.555

Total de Apaes filiadas: 2.255

Percentual de participação: 69%

Participação por Estado:

| Estado | Número de Apaes participantes | % |
|---------------------|-------------------------------|--------|
| Acre | 7 | 0,45% |
| Amazonas | 14 | 0,90% |
| Amapá | 4 | 0,26% |
| Bahia | 43 | 2,77% |
| Ceará | 33 | 2,12% |
| Distrito Federal | 1 | 0,06% |
| Espírito Santo | 7 | 0,45% |
| Goiás | 36 | 2,32% |
| Maranhão | 20 | 1,29% |
| Minas Gerais | 366 | 23,54% |
| Mato Grosso do Sul | 39 | 2,51% |
| Mato Grosso | 50 | 3,22% |
| Pará | 19 | 1,22% |
| Paraíba | 4 | 0,26% |
| Pernambuco | 19 | 1,22% |
| Piauí | 30 | 1,93% |
| Paraná | 223 | 14,34% |
| Rio de Janeiro | 26 | 1,67% |
| Rio Grande do Norte | 15 | 0,96% |
| Rondônia | 37 | 2,38% |
| Roraima | 1 | 0,06% |
| Rio Grande do Sul | 166 | 10,68% |
| Santa Catarina | 149 | 9,58% |
| Sergipe | 5 | 0,32% |
| São Paulo | 227 | 14,60% |
| Tocantins | 14 | 0,90% |
| | 1.555 | |

| Região | Número de Apaes participantes | % |
|--------------|-------------------------------|-----|
| Centro-Oeste | 126 | 8% |
| Nordeste | 169 | 11% |
| Norte | 96 | 6% |
| Sudeste | 626 | 40% |
| Sul | 538 | 35% |
| | 1.555 | |



Oferta de serviços:

| Oferta de Serviços | Número de Apaes com a oferta de serviço | % |
|-------------------------------------|---|--------|
| Assistência Social | 53 | 3,41% |
| Educação | 53 | 3,41% |
| Educação, Assistência Social | 118 | 7,59% |
| Saúde | 16 | 1,03% |
| Saúde, Assistência Social | 120 | 7,72% |
| Saúde, Educação | 54 | 3,47% |
| Saúde, Educação, Assistência Social | 1.141 | 73,38% |
| | 1.555 | |

Convênios/Parcerias:

Saúde:

| Parceria na área da Assistência Social | Número de Apaes com parceria | % |
|--|------------------------------|--------|
| Estadual | 173 | 11,13% |
| Estadual, Federal | 30 | 1,93% |
| Federal | 99 | 6,37% |
| Municipal | 478 | 30,74% |
| Municipal, Estadual | 120 | 7,72% |
| Municipal, Estadual, Federal | 94 | 6,05% |
| Municipal, Federal | 51 | 3,28% |
| Não possui | 510 | 32,80% |
| | 1555 | |

Educação:

| Parceria na área de Educação | Número de Apaes com parceria | % |
|------------------------------|------------------------------|--------|
| Estadual | 236 | 15,18% |
| Estadual, Federal | 20 | 1,29% |
| Federal | 4 | 0,26% |
| Municipal | 260 | 16,72% |
| Municipal, Estadual | 700 | 45,02% |
| Municipal, Estadual, Federal | 117 | 7,52% |
| Municipal, Federal | 10 | 0,64% |
| Não possui | 208 | 13,38% |
| | 1555 | |



Assistência Social:

| Parceria na área da Assistência Social | Número de Apaes com parceria | % |
|--|------------------------------|--------|
| Estadual | 48 | 3,09% |
| Estadual, Federal | 28 | 1,80% |
| Federal | 41 | 2,64% |
| Federal, Não possui | 1 | 0,06% |
| Municipal | 761 | 48,94% |
| Municipal, Estadual | 147 | 9,45% |
| Municipal, Estadual, Federal | 175 | 11,25% |
| Municipal, Federal | 58 | 3,73% |
| Não possui | 296 | 19,04% |
| | 1555 | |

ATENDIMENTOS

Quantas pessoas com Autismo a Apae atendeu em 2023? 107.532

Atendimentos por Estado e Região:

| Estado | Número de pessoas com TEA atendidas no ano de 2023 | % |
|---------------------|--|--------|
| Acre | 379 | 0,35% |
| Amazonas | 701 | 0,65% |
| Amapá | 106 | 0,10% |
| Bahia | 3.743 | 3,48% |
| Ceará | 2.247 | 2,09% |
| Distrito Federal | 40 | 0,04% |
| Espírito Santo | 437 | 0,41% |
| Goiás | 1.192 | 1,11% |
| Maranhão | 6.709 | 6,24% |
| Minas Gerais | 25.124 | 23,36% |
| Mato Grosso do Sul | 1.530 | 1,42% |
| Mato Grosso | 957 | 0,89% |
| Pará | 2.057 | 1,91% |
| Paraíba | 189 | 0,18% |
| Pernambuco | 4.099 | 3,81% |
| Piauí | 3.230 | 3,00% |
| Paraná | 6.570 | 6,11% |
| Rio de Janeiro | 1.244 | 1,16% |
| Rio Grande do Norte | 858 | 0,80% |
| Rondônia | 923 | 0,86% |
| Roraima | 94 | 0,09% |
| Rio Grande do Sul | 13.145 | 12,22% |
| Santa Catarina | 12.057 | 11,21% |
| Sergipe | 265 | 0,25% |
| São Paulo | 19.118 | 17,78% |
| Tocantins | 518 | 0,48% |
| | 107.532 | |

| Região | Número de pessoas com TEA atendidas no ano de 2023 | % |
|--------------|--|--------|
| Centro-Oeste | 3.719 | 3,46% |
| Nordeste | 21.340 | 19,85% |
| Norte | 4.778 | 4,44% |
| Sudeste | 45.923 | 42,71% |
| Sul | 31.772 | 29,55% |
| | 107.532 | |

Atendimentos por oferta no ano de 2023.

Atendimentos por Estado e Região:

Saúde

| Estado | Número de pessoas com TEA atendidas na oferta de Saúde em 2023 | % |
|---------------------|--|--------|
| Acre | 239 | 0,27% |
| Amazonas | 715 | 0,82% |
| Amapá | 83 | 0,10% |
| Bahia | 2.612 | 3,00% |
| Ceará | 1.288 | 1,48% |
| Espírito Santo | 278 | 0,32% |
| Goiás | 947 | 1,09% |
| Maranhão | 3.397 | 3,90% |
| Minas Gerais | 23.199 | 26,65% |
| Mato Grosso do Sul | 1.503 | 1,73% |
| Mato Grosso | 609 | 0,70% |
| Pará | 1.607 | 1,85% |
| Paraíba | 177 | 0,20% |
| Pernambuco | 2.326 | 2,67% |
| Piauí | 2.571 | 2,95% |
| Paraná | 5.978 | 6,87% |
| Rio de Janeiro | 1.998 | 2,29% |
| Rio Grande do Norte | 2.021 | 2,32% |
| Rondônia | 583 | 0,67% |
| Roraima | 94 | 0,11% |
| Rio Grande do Sul | 8.362 | 9,60% |
| Santa Catarina | 9.433 | 10,83% |
| Sergipe | 225 | 0,26% |
| São Paulo | 16.106 | 18,50% |
| Tocantins | 711 | 0,82% |
| | 87.062 | |

| Região | Número de pessoas com TEA atendidas na oferta de Saúde em 2023 | % |
|--------------|--|--------|
| Centro-Oeste | 3.059 | 3,51% |
| Nordeste | 14.617 | 16,79% |
| Norte | 4.032 | 4,63% |
| Sudeste | 41.581 | 47,76% |
| Sul | 23.773 | 27,31% |
| | 87.062 | |

Educação

| Estado | Número de pessoas com TEA atendidas na oferta de Educação em 2023 | % |
|---------------------|---|--------|
| Acre | 274 | 0,58% |
| Amapá | 106 | 0,22% |
| Amazonas | 398 | 0,84% |
| Bahia | 2.100 | 4,42% |
| Ceará | 1.397 | 2,94% |
| Distrito Federal | 40 | 0,08% |
| Espírito Santo | 192 | 0,40% |
| Goiás | 712 | 1,50% |
| Maranhão | 1.149 | 2,42% |
| Mato Grosso | 834 | 1,75% |
| Mato Grosso do Sul | 780 | 1,64% |
| Minas Gerais | 6.056 | 12,74% |
| Pará | 1.059 | 2,23% |
| Paraíba | 102 | 0,21% |
| Paraná | 5.695 | 11,98% |
| Pernambuco | 1.755 | 3,69% |
| Piauí | 1.483 | 3,12% |
| Rio de Janeiro | 2.415 | 5,08% |
| Rio Grande do Norte | 862 | 1,81% |
| Rio Grande do Sul | 4.376 | 9,21% |
| Rondônia | 844 | 1,78% |
| Roraima | 68 | 0,14% |
| Santa Catarina | 8.480 | 17,84% |
| São Paulo | 5.872 | 12,35% |
| Sergipe | 80 | 0,17% |
| Tocantins | 409 | 0,86% |
| | 47.538 | |

| Região | Número de pessoas com TEA atendidas na oferta de Educação em 2023 | % |
|--------------|---|--------|
| Centro-Oeste | 2.366 | 4,98% |
| Nordeste | 8.928 | 18,78% |
| Norte | 3.158 | 6,64% |
| Sudeste | 14.535 | 30,58% |
| Sul | 18.551 | 39,02% |
| | 47.538 | |

Assistência Social

| Estado | Número de pessoas com TEA atendidas na oferta da Assistência Social em 2023 | % |
|---------------------|---|--------|
| Acre | 269 | 0,46% |
| Amapá | 92 | 0,16% |
| Amazonas | 586 | 1,01% |
| Bahia | 2.350 | 4,05% |
| Ceará | 1.756 | 3,03% |
| Distrito Federal | 40 | 0,07% |
| Espírito Santo | 192 | 0,33% |
| Goiás | 797 | 1,37% |
| Maranhão | 2.290 | 3,95% |
| Mato Grosso | 728 | 1,26% |
| Mato Grosso do Sul | 1.064 | 1,83% |
| Minas Gerais | 10.482 | 18,07% |
| Pará | 1.581 | 2,73% |
| Paraíba | 195 | 0,34% |
| Paraná | 5.248 | 9,05% |
| Pernambuco | 1.041 | 1,79% |
| Piauí | 2.691 | 4,64% |
| Rio de Janeiro | 1.377 | 2,37% |
| Rio Grande do Norte | 2.093 | 3,61% |
| Rio Grande do Sul | 7.142 | 12,31% |
| Rondônia | 723 | 1,25% |
| Roraima | 94 | 0,16% |
| Santa Catarina | 8.512 | 14,68% |
| São Paulo | 6.000 | 10,35% |
| Sergipe | 255 | 0,44% |
| Tocantins | 398 | 0,69% |
| | 57.996 | |

| Região | Número de pessoas com TEA atendidas na oferta da Assistência Social em 2023 | % |
|--------------|---|--------|
| Centro-Oeste | 2.629 | 4,53% |
| Nordeste | 12.671 | 21,85% |
| Norte | 3.743 | 6,45% |
| Sudeste | 18.051 | 31,12% |
| Sul | 20.902 | 36,04% |
| | 57.996 | |

Atendimentos por oferta no ano de 2024.

Atendimentos por Estado e Região:

Saúde:

| Estado | Quantas pessoas com Autismo em 2024 a Apae atende por mês na oferta de SAÚDE | % |
|---------------------|--|--------|
| Acre | 380 | 0,50% |
| Amapá | 97 | 0,13% |
| Amazonas | 492 | 0,65% |
| Bahia | 2.818 | 3,70% |
| Ceará | 1.292 | 1,70% |
| Espírito Santo | 435 | 0,57% |
| Goiás | 1.116 | 1,47% |
| Maranhão | 2.652 | 3,48% |
| Mato Grosso | 809 | 1,06% |
| Mato Grosso do Sul | 1.455 | 1,91% |
| Minas Gerais | 20.586 | 27,04% |
| Pará | 1.554 | 2,04% |
| Paraíba | 193 | 0,25% |
| Paraná | 6.431 | 8,45% |
| Pernambuco | 1.019 | 1,34% |
| Piauí | 3.065 | 4,03% |
| Rio de Janeiro | 1.294 | 1,70% |
| Rio Grande do Norte | 761 | 1,00% |
| Rio Grande do Sul | 7.492 | 9,84% |
| Rondônia | 676 | 0,89% |
| Roraima | 84 | 0,11% |
| Santa Catarina | 10.741 | 14,11% |
| São Paulo | 10.003 | 13,14% |
| Sergipe | 315 | 0,41% |
| Tocantins | 368 | 0,48% |
| | 76.128 | |

| Região | Quantas pessoas com Autismo em 2024 a Apae atende por mês na oferta de SAÚDE | % |
|--------------|--|--------|
| Centro-Oeste | 3.380 | 4,44% |
| Nordeste | 12.115 | 15,91% |
| Norte | 3.651 | 4,80% |
| Sudeste | 32.318 | 42,45% |
| Sul | 24.664 | 32,40% |
| | 76.128 | |



Educação:

| Estado | Quantas pessoas com Autismo em 2024 a Apae atende por mês na oferta de EDUCAÇÃO | % |
|---------------------|---|--------|
| Acre | 275 | 0,57% |
| Amapá | 106 | 0,22% |
| Amazonas | 422 | 0,87% |
| Bahia | 2.105 | 4,35% |
| Ceará | 1.548 | 3,20% |
| Distrito Federal | 41 | 0,08% |
| Espírito Santo | 202 | 0,42% |
| Goiás | 1.019 | 2,10% |
| Maranhão | 1.117 | 2,31% |
| Mato Grosso | 1.107 | 2,29% |
| Mato Grosso do Sul | 775 | 1,60% |
| Minas Gerais | 5.843 | 12,06% |
| Pará | 4.586 | 9,47% |
| Paraíba | 106 | 0,22% |
| Paraná | 6.333 | 13,07% |
| Pernambuco | 562 | 1,16% |
| Piauí | 1.540 | 3,18% |
| Rio de Janeiro | 829 | 1,71% |
| Rio Grande do Norte | 549 | 1,13% |
| Rio Grande do Sul | 3.472 | 7,17% |
| Rondônia | 924 | 1,91% |
| Roraima | 58 | 0,12% |
| Santa Catarina | 8.195 | 16,92% |
| São Paulo | 6.509 | 13,44% |
| Sergipe | 65 | 0,13% |
| Tocantins | 150 | 0,31% |
| | 48.438 | |

| Região | Quantas pessoas com Autismo em 2024 a Apae atende por mês na oferta de EDUCAÇÃO | % |
|--------------|---|--------|
| Centro-Oeste | 2.942 | 6,07% |
| Nordeste | 7.592 | 15,67% |
| Norte | 6.521 | 13,46% |
| Sudeste | 13.383 | 27,63% |
| Sul | 18.000 | 37,16% |
| | 48.438 | |



Assistência Social:

| Estado | Quantas pessoas com Autismo em 2024 a Apae atende por mês na oferta de ASSISTÊNCIA SOCIAL | % |
|---------------------|---|--------|
| Acre | 263 | 0,49% |
| Amapá | 103 | 0,19% |
| Amazonas | 563 | 1,06% |
| Bahia | 1.922 | 3,60% |
| Ceará | 1.742 | 3,27% |
| Distrito Federal | 41 | 0,08% |
| Espírito Santo | 284 | 0,53% |
| Goiás | 1.067 | 2,00% |
| Maranhão | 2.448 | 4,59% |
| Mato Grosso | 867 | 1,63% |
| Mato Grosso do Sul | 949 | 1,78% |
| Minas Gerais | 9.664 | 18,12% |
| Pará | 1.494 | 2,80% |
| Paraíba | 205 | 0,38% |
| Paraná | 5.624 | 10,55% |
| Pernambuco | 976 | 1,83% |
| Piauí | 2.518 | 4,72% |
| Rio de Janeiro | 1.296 | 2,43% |
| Rio Grande do Norte | 672 | 1,26% |
| Rio Grande do Sul | 6.505 | 12,20% |
| Rondônia | 749 | 1,40% |
| Roraima | 84 | 0,16% |
| Santa Catarina | 7.381 | 13,84% |
| São Paulo | 5.395 | 10,12% |
| Sergipe | 355 | 0,67% |
| Tocantins | 165 | 0,31% |
| | 53.332 | |

| Região | Quantas pessoas com Autismo em 2024 a Apae atende por mês na oferta de ASSISTÊNCIA SOCIAL | % |
|--------------|---|--------|
| Centro-Oeste | 2.924 | 5,48% |
| Nordeste | 10.838 | 20,32% |
| Norte | 3.421 | 6,41% |
| Sudeste | 16.639 | 31,20% |
| Sul | 19.510 | 36,58% |
| | 53.332 | |