

# EDIÇÃO ESPECIAL

30 ANOS



FEAPAES - GO  
Federação das Apes do Estado

**FEAPAES-GO**

NOVEMBRO, 2023

**FEDERAÇÃO DAS APAES DO  
ESTADO DE GOIÁS  
- FEAPAES-GO –  
(Gestão 2021/2023)**

DIRETORIA EXECUTIVA:

Presidente

**Carmem Marize Lima**

Vice - Presidente

**Hélio José Lopes**

1o Diretor Secretário

**Albanir Pereira Santana**

2o Diretor Secretário

**Antônio Carlos Picolloto**

1o Diretor Financeiro

**Ivone Pereira Borges**

2o Diretor Financeiro

**Décio Alves da Silva**

Diretora Social

**Neli Gaspar dos Santos**

Diretor de Patrimônio

**Divino José Nunes Borges**

PROCURADORIA JURÍDICA

**Eduardo Vieira Mesquita**

CONSELHO FISCAL

**Wesley Gomes Carneiro**

**Vanderley Cesário de Lima**

**Lívia Maria Costa**

AUTODEFENSORES:

**Dalila Silva Alves**

**Victor Augusto A. G. Holanda**

CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

**Adriana Moura Lelis Godoi**

APAE Águas Lindas de Goiás

**Nara Aparecida P. Oliveira**

APAE Alexânia

**Vanderley Cezário de Lima**

APAE Anápolis

**Lúcio Rodrigues Duarte**

APAE Aparecida de Goiânia

**Priscila Santos Silva Marques**

APAE Aragarças

**Celma Gonçalves da Silva**

APAE Bom Jesus

**Paulo Ancelmo de Freitas**

APAE Caçu

**Regilene Batista de Oliveira**

APAE Campos Belos de Goiás

**Celso Henrique se Souza**

APAE Ceres

**Jureci de Fátima Pelizon**

APAE Chapadão do Céu

**Antônio Carlos Picolloto**

APAE Cristalina

**Divino Antônio dos Santos**

APAE Crixás

**Maria Rosa de Oliveira Naves**

APAE Edéia

**Iesa Galvão M. de Freitas**

APAE Formosa

**Anelice do Bonfim Vênancio**

APAE Formoso

**Suely Neide de Andrade**

Apae Goianésia

**Nael da Costa Limas**

APAE Goiânia

**Lourdes Aparecida Silva**

APAE Goiás

**Malba Glenda Oliveira Montes**

APAE Indiará

**Helida Kenny Kalinkia**

APAE Itapirapuã

**Lucimar Coelho Barbosa**

APAE Itapuranga

**Michel de Paula Tavares**

APAE Itumbiara

**Roger Hideo Tsutsume**

APAE Jataí

**Brênio Gomes P. Cabral**

APAE Jaraguá

**Maria de Lourdes Ferreira**

APAE Luziânia

**Jerônimo Dias de Jesus**

APAE Mineiros

**Sismai Mariano de Oliveira**

APAE Minaçu

**Emilya Gomes de Souza**

APAE Montes Claros

**Cleuza Marina Silva Freitas**

APAE Morrinhos

**Cristiana Souza Santos**

APAE Mozarlândia

**Porfira Moreira de Paiva**

APAE Niquelândia

**Maria Lucilene Costa**

APAE Nova Crixás

**Ana Paula de Andrade da Veiga**

APAE Novo Gama

**Elcio Jacinto de Souza**

APAE Orizona

**Werica Sara dos Santos**

APAE Padre Bernardo

**Neli Gaspar dos Santos**

APAE Palmeiras de Goiás

**Tânia Aparecida Santana**

APAE Piracanjuba

**Carlos Eduardo Naves Dias**

APAE Pirenópolis

**Ana Cristina F. dos Santos Fróes**

APAE Planaltina de Goiás

**Ângela Maria Alves O. Carvalho**

APAE Porangatu

**Fernando Becker**

APAE Posse

**Werner Mamede**

APAE Rio Verde

**João Batista**

APAE Rubiataba

**Jaqueline Silva Araújo**

APAE Santa Tereza de Goiás

**Manoel Caixeta Neto**

APAE Silvânia

**Renato Dantas Morais**

APAE São Miguel do Araguaia

**Idelvan de Souza**

APAE São Simão

**Ediana Alves**

APAE Trindade

**José Nilton**

APAE Uruaçu

**Rivaldes Moreira Brandão**

APAE Uruana

**Fátima Ataídes S. de Carvalho**

APAE Valparaíso

**Neri de Alcântara**

APAE Vianópolis

CONSELHO CONSULTIVO

**Albanir Pereira Santana**

**Carmem Marize Lima**

**Grace Gibrail Kanjo**

**Josafá Cândido de Souza**

**Maria de Fátima Liégio**

**Vagner Benevides Duarte**

**Valéria Gaynor da Fonseca**

**Vandir Estácio Maia**



# PALAVRA DA PRESIDENTE



Comemorar os 30 anos de existência da FEAPAES em Goiás é motivo de alegria e ao mesmo tempo traz o sentimento de grande responsabilidade. A ideia de produzir esta revista comemorativa, abriu espaço e criou oportunidade para recontar uma história composta de muitos obstáculos, mas acima de tudo de muita superação. As exigências impostas ao trabalho do terceiro setor são grandes e exigem criatividade, sabedoria, resistência e bastante resiliência dos envolvidos. E com certeza estas são características dos autores desta história de 30 anos.

É nobre a dedicação de tantas pessoas voluntárias nas diretorias executivas de toda a Rede, bem como o profissionalismo das equipes de atendimento diretos e indiretos às pessoas com deficiência. Gratificante o reconhecimento e respeito das famílias que confiam no trabalho realizado.

O vínculo afetivo com a instituição e o desenvolvimento alcançado por cada usuário, por cada autodefensor, é um grande estímulo para seguir em frente, contar com a parceria do poder público e privado é também fundamental. Uma rede unida, que nestes 30 anos fez história em Goiás. Somente unidos conseguimos tantas realizações. De minha parte, neste momento de final de gestão e comemorando o trigésimo aniversário da FEAPAES-GO, fica a sensação de muita realização pessoal pela grande oportunidade que tive de estar à frente de tão importante entidade. Mesmo fazendo parte do movimento apaeano há tantos anos, não tinha a real dimensão do seu prestígio, força e representatividade. Durante estas duas gestões (2017-2019 e 2020-2023), seis anos, tive a possibilidade de trabalhar ao lado de pessoas realmente diferenciadas, tanto da equipe interna, quanto da diretoria executiva, dos conselhos e coordenadores de área, com quem aprendi a todo tempo sobre a essência e a força do movimento apaeano e como podemos transformar nossa realidade com o trabalho conjunto em prol da pessoa com deficiência e suas famílias.

Resta-me agora agradecer a oportunidade de tanto aprendizado e dizer que tenho um grande orgulho em poder escrever meu nome na história desta maravilhosa instituição.

Muito obrigada.

Carmem Marize Lima





*“Que quem não canta,  
dance a voz do outro!  
Quem não toca,  
que dance pousado nos acordes de  
quem toca!  
Porque perfeito, só tudo junto.  
Só uma das mãos não faz o aplauso,  
só uma boca jamais fará o beijo.  
Todos juntos, sim, podem formar a  
imensa risada,  
que quando for realmente enorme,  
Deus vai ouvir e nunca mais  
vai se sentir sozinho”.*

Oswaldo Montenegro



# MENSAGEM DA FUNDADORA



Com alegria relembro que há 30 anos, um grupo de pessoas com o ideal comum de buscar o melhor em favor das pessoas com deficiência (PcD) se mobilizou para criar a Federação das Apaes do Estado de Goiás (FEAPAES-GO). Tive a honra de presidir os primeiros anos, estes marcados por tempos difíceis, mas superados pela união das 17 Apaes que já funcionavam no Estado. Cada uma, de variadas formas e conforme a sua possibilidade, sempre apoiou os trabalhos com dedicação e compromisso. Como parte organizacional, tendo em vista o fortalecimento e expansão do movimento apaeano, o Estado foi dividido em pólos, os quais recebiam a equipe da Federação para socialização de informações, promover discussão e ministrar cursos de formação. A Apae Anápolis e Apae Goiânia, que à época tinham mais tempo de atuação, contribuíram de forma significativa.

Agora em 2023, quando fui procurada pela equipe da FEAPAES-GO para me manifestar sobre a história deste valoroso movimento, fui tomada de surpresa. Parece que foi ontem e já se passaram 30 anos!

Muito me alegra que a semente plantada em 1993 germinou e deu origem a uma árvore frondosa, que tem gerado valiosos frutos. É gratificante fazer parte desta história. Parabens todos que participaram desta caminhada. Vida longa a FEAPAES-GO!

Maria de Fátima Liégio



# REDE APAE



A trajetória da Rede Apae no Brasil iniciou no ano de 1954, quando um casal de diplomatas estadunidenses que vivia no Brasil, pais de uma garota com Síndrome de Down, aliou-se a um grupo de pais e amigos de pessoas com deficiência e criaram a Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais na cidade do Rio de Janeiro. O movimento foi se expandindo para outras cidades do país e se fez necessário criar um organismo nacional para articular ideias e fortalecer o movimento. É fundada então em São Paulo, no ano de 1962, a Federação Nacional das Apaes, quando já possuía 16 Apaes em todo o Brasil. Em 1964 a Federação Nacional ganhou sede própria no Rio de Janeiro e atualmente suas instalações estão localizadas em Brasília.

## MOVIMENTO APAEANO EM GOIÁS

Quando a Federação das Apaes foi instituída em Goiás no ano de 1993, o movimento já estava em pleno desenvolvimento em 17 cidades Goianas. As pioneiras, mesmo antes da fundação da FEAPAES-GO (por ordem de fundação) iniciaram nos Municípios de: Goiânia, Anápolis, Formosa, Ceres, Itumbiara, Porangatu, Santa Tereza de Goiás, Jaraguá, Cidade de Goiás, Caçú, São Miguel do Araguaia, Aragarças, Aparecida de Goiânia, Minaçú, Uruana, Montes Claros e Mineiros.

Em 1969, as Apaes de Goiânia e Anápolis deram início a esta grande Rede em Goiás, que atualmente conta com 52 filiadas.



# FUNDAÇÃO DA FEAPAES-GO - 1993



Maria de Fátima Liégio, que havia sido diretora por vários anos da Escola Especial da Apae de Anápolis e também integrante da diretoria executiva da Fenapaes, na gestão do Sr. Flávio Arns, sentiu-se estimulada pelos resultados obtidos pela Federação Nacional junto às suas filiadas e se empenhou no propósito de unir todas as Apaes de Goiás para a fundação da Federação Estadual. Outro fator determinante foi a inovação trazida pelo Estatuto da Federação Nacional das Apaes, que determinava que o Estado que contasse com mais de 5 Apaes poderia criar sua própria Federação.

Estas ideias e experiências vividas na Apae de Anápolis e na Diretoria da Fenapaes aguçaram em Maria de Fátima Liégio o desejo de instituir em Goiás a FEAPAES-GO.

Com apoio recebido da Diretoria executiva da Apae de Anápolis, foi em busca de transformar este desejo em realidade.

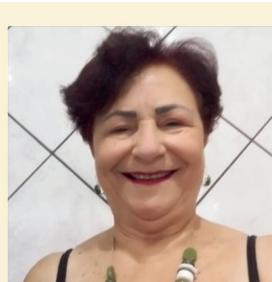
Assim, todas as unidades das Apaes em Goiás foram convidadas para uma reunião em 08 de outubro de 1993, na sede da Apae de Anápolis, para discutir acerca da implantação da Federação em Goiás, bem como ouvir sobre a indicação de representantes para assumir a gestão desta Federação.

No dia 20 de novembro, no auditório da Apae de Anápolis, representantes das Apaes que já funcionavam no Estado, se reuniram para eleição e posse da primeira diretoria executiva da Federação das Apaes do Estado, efetivando assim sua fundação.

## A PRIMEIRA DIRETORIA EXECUTIVA DA FEAPAES-GO ELEITA PARA PRESIDENTE E VÍCE PRESIDENTE:



**Maria de Fátima Liégio**  
Presidente  
Apae Anápolis



**Aldeny Pereira Noletto**  
Vice-presidente  
Apae Porangatu





“Os atendimentos oferecidos na Rede Apaes têm como foco o desenvolvimento integral de seus atendidos para exercerem sua cidadania, direito preconizado na Convenção sobre direitos das pessoas com deficiência e o apoio à família”.

**Federação Nacional das Apaes - Fenapaes, 2017**



“A prática esportiva oportuniza o convívio, a socialização e espaço para manifestar o potencial e o protagonismo da pessoa com deficiência”.

**Feapaes-GO, 2023**



“Respeito pelo estudante com deficiência com oportunidade de vivenciar momentos e espaços de aprendizagem que lhes permitam o pleno desenvolvimento, em condições de liberdade e dignidade”.

**Federação Nacional das Apaes - Fenapaes, 2017**

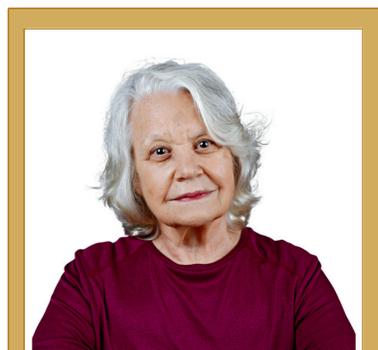


Igualdade de oportunidades a condições justas e favoráveis de trabalho, é direito garantido na Lei Brasileira de Inclusão da Pessoa com Deficiência.

**Lei no 13.146 /2015 - Lei Brasileira de Inclusão**



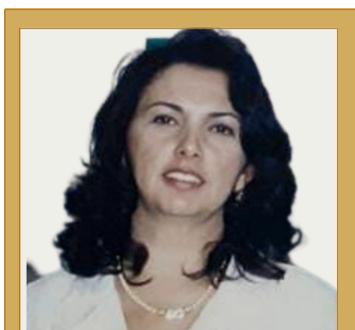
# GALERIA DE PRESIDENTES



Maria de Fátima Liégio .  
1ª Presidente - 1993  
Apae Anápolis



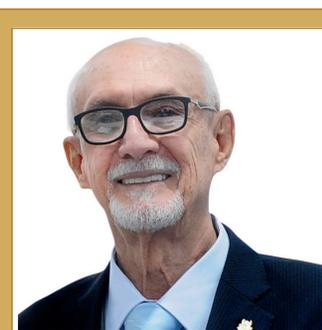
Josafá Cândido de Souza  
1997 a 1998  
Apae Anápolis



Valéria Gaynor da Fonseca  
1999 a 2004  
Apae Palmeiras de Goiás



Vandir Estácio Maia  
2005  
Apae Anápolis



Albanir Pereira Santana  
2006 a 2011  
Apae Goiânia



Grace Gibrail Kanjo  
2012 a 2015  
Apae Goianésia



Vagner Benevides Duarte  
2016 a 2017  
Apae Aparecida de Goiânia



Carmem Marize Lima  
2018 a 2023  
Apae Goiânia



# AUTOGESTÃO E AUTODEFENSORIA



## *Nada sobre nós sem nós!*

“O Programa de Autogestão e Autodefensoria é a grande bandeira da Rede APAE em defesa da valorização da diversidade e da promoção da dignidade das crianças, jovens, adultos e idosos com deficiência intelectual e múltipla. O desafio é trabalhar pelo crescimento e desenvolvimento dessas pessoas, considerando suas necessidades e anseios, e contribuir para a sua inclusão social”. Por meio do Programa de Autogestão e Autodefensoria, a pessoa com deficiência intelectual é incentivada a gerenciar sua própria vida cotidiana, na medida de suas possibilidades.

### *Federação Nacional das Apaes - Fenapaes, 2017*

O Programa de Autogestão e Autodefensoria teve início na Rede Apaes em nível nacional no ano de 1999. Em Goiás no ano de 2002, na gestão da Sra. Valéria Gaynor da Fonseca, foi eleito o primeiro Autodefensor da FEAPAES-GO, Silas Rocha da APAE de Mineiros. Inicialmente a autodefensoria do Estado foi representada apenas por um membro: Silas Rocha, escolha que se deu em uma reunião das Apaes. Nesta reunião realizada na cidade de Goiânia representantes/usuários de algumas filiadas se apresentaram para o cargo, sendo eleito Autodefensor Estadual Silas Rocha, que ficou no cargo até o final do ano de 2007. Em 09 de novembro de 2007, houve o Primeiro Fórum de Autodefensores, na cidade de Goiânia, quando aconteceu a eleição do casal de Autodefensores (Richard Lucianni e Karina Nunes); desde então o programa vem ganhando espaço e força juntos às filiadas goianas.



## **AUTODEFENSORES**



**FEAPAES - GO**  
Federação das Apaes do Estado

# AUTODEFENSORES FEAPAES GO



Silas Rocha  
Apae Mineiros

2002 2007



Richard Lucianni  
Apae Goiânia

2008 2010



Karina S. Nunes  
Apae Anápolis



Maria de Lourdes  
M. Silveira  
Apae Jaraguá

2011 2014



Diego Menezes  
M. Silva  
Apae Goiânia



Wenderson Narciso  
Moreira  
Apae Goiânia

2015 2017



Fernanda Gonzaga  
A. de Oliveira  
Apae Palmeiras de Goiás



Victor Augusto  
A. Gonçalves  
Apae Anápolis

2018 2023



Dalila Silva Alves  
Apae Mineiros



# MENSAGEM DOS AUTODEFENSORES



## AUTODEFENSORES

“O autodefensor é aquele que assume um papel de liderança na sua vida, lutando por seus planos e expectativas, assumindo as dificuldades encontradas na sua vida e conseguindo levar essas questões a índices de reflexão e de transformação, contribuindo para as mudanças positivas da sua realidade, forçando a legitimação de sua consciência”.

Erivaldo Fernandes Neto - FENAPAES



“Ser o primeiro autodefensor da FEAPAES-GO foi uma experiência muito boa, tive algumas ideias para ajudar os alunos das Apaes do Estado. Tivemos o privilégio de escolher o símbolo do autodefensor em 2002. Participei de 03 congressos como autodefensor – Fortaleza, Bento Gonçalves e João Pessoa. Parabenizo a FEAPAES-GO pelos 30 anos. Que venham mais anos de sucessos!”

**Silas Rocha**  
**Primeiro Autodefensor da FEAPAES GO-**

“Para ser um bom autodefensor tem que ter dedicação, responsabilidade e muito amor. À Federação das Apaes de Goiás, parabéns pelos trinta anos de dedicação e apoio às pessoas com deficiência. Obrigada por tudo e por me tornar a pessoa que sou hoje. Só gratidão. Parabéns!”

**Dalila Silva Alves**  
**Atual Autodefensora**



“Ser Autodefensor é muito importante, pois dá autonomia, dá voz e vez à pessoa com deficiência, fazendo com que todos tenham a oportunidade de fazer escolhas, de buscar seus direitos e as garantias deles. E mais importante, vem resgatar e empoderar a pessoa com deficiência. A Federação vem cumprindo seu papel de assistência, de garantias e acompanhamento das suas filiadas, serviço muito bem prestado e feito com excelência! Parabéns Feapaes-Go”.

**Victor Augusto A. Gonçalves**  
**Atual Autodefensor**



# OLIMPÍADAS



Em 1973 foi realizada a I Olimpíada Nacional das Apaes e Instituições Especializadas. Houve a participação de mais de dois mil jovens de todos os Estados brasileiros. Desde então, a cada 03 anos (aproximadamente) atletas representantes das Apaes do Brasil se reúnem para a Olimpíada Nacional.

## OLIMPÍADA NACIONAL DAS APAES EM GOIÁS

No ano de 2004, a FEAPAES-GO sediou em Goiânia a 17ª Olimpíada Nacional das Apaes, durante o período de 17 a 24 de novembro, reunindo cerca de 1.200 atletas, competindo em 11 modalidades esportivas, com a participação de delegações de 25 Estados da Rede Apae no Brasil. As competições foram realizadas no Campus da Universidade Católica de Goiás, Clube Ferreira Pacheco, Centro Olímpico Esportivo e Colégio Ateneu Dom Bosco. A abertura do evento aconteceu no dia 17, no Ginásio Rio Vermelho e contou com as presenças do Ministro do Esporte, Agnelo Queiroz; do Senador Flávio Arns, além de representantes das Apaes e autoridades Estaduais e Municipais.



# OLIMPIADAS ESPECIAIS DA FEAPAES GO



1996  
*Mineiros*



2000  
*Goiânia*

2002  
*Anápolis*



2003  
*Goiânia*

2009  
*Goiânia*



2012  
*Anápolis*

2015  
*Anápolis  
(seletiva)*

2018  
*Luziânia*



2022  
*Goianésia*



# FESTIVAL NOSSA ARTE



“A expressão artística contribui para a conscientização de que a pessoa com deficiência avance no seu processo de auto realização e de inclusão social”.

Federação Nacional das Apaes, 2017.



1993  
*Porangatu*

1996  
*Mineiros*



1999  
*Anápolis*

2000  
*Goiânia*



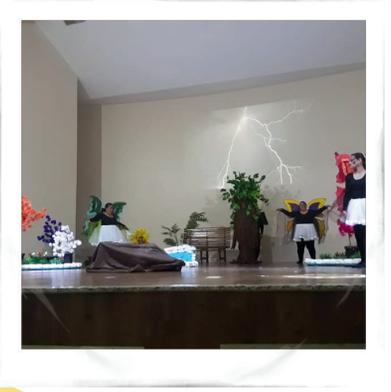
2007  
*Ceres*



2009  
*Goianésia*



2013  
*Itumbiara*



2016  
*Aparecida de Goiânia*



2019  
*Palmeiras de Goiás*



# CONGRESSOS ESTADUAIS



1994  
*Brasília*



1995  
*Porangatu*



1999  
*Anápolis*



2002  
*Goiânia*



2008  
*Goiânia*



2010  
*Cristalina*

2014  
*Goiânia*



2017  
*Jaraguá*

2020  
*Virtual*

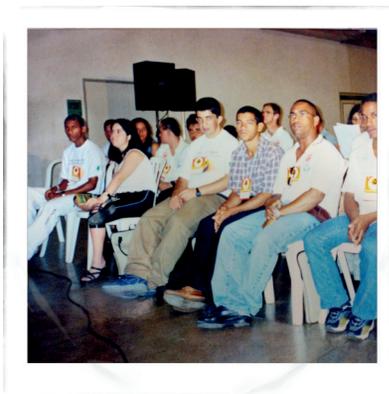
2023  
*Itumbiara*



# FÓRUM DE AUTODEFENSORIA



O Fórum de Autodefensoria é um evento realizado a cada 03 anos, que oportuniza aos autodefensores municipais se reunirem para estudo, compartilhar experiências, confraternização e também para a eleição dos Autodefensores Estaduais.



2007  
Goiânia



2010  
Cristalina



2014  
Goiânia



2017  
Jaraguá



2020  
Virtual



2023  
Itumbiara



# APAES DE GOIÁS

## APAE GOIÂNIA

A Apae Goiânia fundada em 29 de maio de 1969, de natureza de Assistência Social, atende mais de 600 usuários, com ações e serviços técnicos referenciados nas áreas de assistência social, educação e saúde.

Em saúde, oferece serviços especializados diversos e conta com o CER II – Centro Especializado em Reabilitação II, com oferta de habilitação e reabilitação física e intelectual. Em seu Instituto de Diagnóstico e Prevenção, realiza o Programa de triagem neonatal, com a oferta gratuita de 13 exames da gestante, que previnem deficiência intelectual no bebê, uma parceria com as Secretarias Estadual e Municipal de Saúde.

Na educação, possui parceria com as Secretarias Municipal e Estadual de Educação e mantém 02 Escolas Especiais. No Centro de Profissionalização Especial Dr. Lincoln Marques da Rocha prepara jovens e adultos para o trabalho. No Centro Especializado de Educação e Convivência Nestore Scodro (Centro Dia) atende jovens e adultos que cumpriram suas etapas de escolarização.

Na assistência social, executa serviços socioassistenciais aos usuários e famílias. Compõe o Controle Social, com acento no Conselho Municipal de Assistência Social, além de integrar o Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente e o Conselho da Pessoa com Deficiência.



## APAE ANÁPOLIS



A APAE Anápolis foi fundada em 06 de setembro de 1969 e atualmente conta com 420 alunos matriculados na Escola Maria Montessori e atende mensalmente mais de 7.000 pessoas na área da saúde e assistência social. A Instituição possui como área de atuação a educação, saúde e assistência social, prevenção, profissionalização e inclusão da pessoa com deficiência no mercado de trabalho, esporte, cultura e lazer, sempre com o foco na pessoa com deficiência intelectual e múltipla.



A APAE Anápolis foi o primeiro serviço de referência em Doenças Raras habilitado pelo Ministério da Saúde no Brasil e atualmente é o único habilitado para atendimento na Região Centro-Oeste e, também é o único serviço habilitado em Triagem Neonatal do Estado de Goiás, realizando o diagnóstico através do Teste do Pezinho e o atendimento e acompanhamento ambulatorial. Ainda na área da saúde a instituição é habilitada como CER IV, ofertando reabilitação Intelectual, Auditiva, Física e Visual pelo SUS.

Na Educação, a Escola Maria Montessori, mantida pela Apae Anápolis, é referência no atendimento às pessoas com deficiência intelectual, ofertando aos seus alunos não só a escolarização, mas também, acompanhamento médico e terapêutico, serviços de assistência social e apoio para a inclusão no mercado de trabalho.

## APAE FORMOSA



A Apae Formosa foi fundada em 14 de setembro de 1975, possui sede própria e atualmente atende 170 usuários, oferecendo

## APAE CERES

A Apae Ceres foi fundada em 01 de maio de 1977, possui sede própria e atualmente atende aproximadamente 59 usuários, oferecendo serviços na área de saúde - atendimentos de fisioterapia, assistência social e educação - EEJA (Educação Especial para Jovens e Adultos) e Apoio Educacional.

## APAE ITUMBIARA

A Apae Itumbiara foi fundada em 16 de março de 1978 e atualmente atende aproximadamente 250 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, assistência social e educação. Nesses 45 anos de existência a filiada da Feapaes GO cresceu, aprimorou os seus serviços e a capacidade de atendimentos cresce a cada ano.



serviços na área de saúde, educação e assistência social. Na área de saúde realiza atendimentos nas especialidades de fisioterapia e fonoaudiologia.

Na área de educação, mantém a Escola Especial da Esperança, que oferece Ensino Fundamental e Educação de Jovens e Adultos – EJA, em parceria com a Secretaria de Estado da Educação – SEDUC. A entidade mantém ainda parceria com a Secretaria Municipal de Educação e participa dos Conselhos Municipais de Assistência Social, da Criança e do Adolescente, e Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE).



Na área de saúde, ampliou em 2023 a capacidade de atendimentos médicos, de terapia ocupacional, fonoaudiologia, psicologia, fisioterapia e nutrição. Possui duas unidades: uma sede própria e outra cedida pela Seduc - Secretaria de Estado da Educação, onde funciona a Escola Especial Santa Rita de Cássia .





## APAE PORANGATU

A Apae Porangatu foi fundada em 17 de outubro de 1982, possui sede própria e atualmente atende 103 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

Na área de educação, mantém a Escola Especial Eliza Gomes da Silva, em parceria com a SEDUC - Secretaria de Estado da Educação e com a Secretaria Municipal de Educação.

Na área de saúde, oferece atendimentos de equoterapia, hidroterapia e fisioterapia. A instituição participa do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente e do Conselho Municipal de Saúde.



## APAE SANTA TEREZA DE GOIÁS



A Apae Santa Tereza de Goiás foi fundada em 17 de outubro de 1982, possui sede própria, e atualmente atende 28 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

Na área de educação, oferece apoio educacional, curso de libras e oficina de tapeçaria e bordados.

Na área de saúde, oferece atendimentos de psicologia. A instituição recebe apoio da Prefeitura Municipal e trabalha com interlocução e articulada com o CRASS - Centro de Referência em Assistência Social.

## APAE MINEIROS

A Apae Mineiros foi fundada em 10 de agosto de 1983, possui sede própria construída em terreno cedido pela União, e atualmente atende 216 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área de saúde, realiza atendimentos nas especialidades de fonoaudiologia, fisioterapia, psicologia e odontologia.

Na área de educação, mantém a Escola Especial Mundo Melhor por meio de parceria com a Secretaria de Estado da Educação - Seduc e com a Secretaria Municipal de Educação.



## APAE JARAQUÁ

A Apae Jaraguá foi fundada em 23 de maio de 1985, possui sede própria e atualmente atende usuários oriundos de demandas internas (matriculados nos projetos da entidade), externas (rede do Município) e demanda espontânea em que o usuário busca o atendimento junto a APAE.

A Instituição presta serviços na área de saúde (habilitação e reabilitação – às pessoas com deficiência, bem como à demanda de pacientes encaminhados pelo Município) e; educação, por meio da Escola Especial em parceria com a SEDUC.



## APAE GOIÁS



A Apae Goiás foi fundada em 10 de maio de 1987, atualmente atende aproximadamente 37 usuários, oferecendo serviços de assistência social, em defesa dos direitos das pessoas com deficiência intelectual e suas famílias,

Mantém parceria com a Prefeitura do Município, por meio da Secretaria Municipal de Assistência Social: CRAS e CREAS.

Na área de educação, a Apae Goiás presta atendimento educacional por meio de parceria com a Secretaria Municipal de Educação e oferece aos usuários oficinas de artes, teatro, música, dança, capoeira, além de desenvolver atualmente o projeto: Oficina Musical com o apoio da Escola da Vila Esperança. A entidade oferece ainda atividades físicas aos usuários com professora de educação física, por meio de parceria com a Secretaria Municipal de Educação.

## APAE CAÇU

A Apae Caçu foi fundada em 05 de fevereiro de 1989, possui sede própria e atualmente atende 62 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

Na área de saúde, oferece atendimentos de psicologia, fisioterapia e equoterapia. A entidade mantém a Escola de Ensino Especial Miguel Vicente da Silva, mediante parceria

com a Secretaria de Estado da Educação e com a Prefeitura de Caçu e participa dos Conselhos Municipais: de Assistência Social, dos Direitos da Pessoa com Deficiência e dos Direitos da Criança e do Adolescente.



## APAE SÃO MIGUEL DO ARAGUAIA



A Apae São Miguel do Araguaia foi fundada em 22 de setembro de 1989, possui sede própria e atualmente atende 92 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

## APAE ARAGARÇAS

A Apae Aragarças foi fundada em 24 de novembro de 1989, possui sede própria e atualmente atende 70 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

Na área de saúde, oferece serviços de atendimento médico e odontológico em parceria com a Secretaria Municipal de Saúde.

Na área de educação, a Apae de Aragarças mantém a Escola Especial Raio de Luz, em parceria com a Secretaria de Estado da Educação – SEDUC.

## APAE APARECIDA DE GOIÂNIA

A Apae Aparecida de Goiânia foi fundada em 15 de novembro de 1990, possui sede própria e atualmente atende aproximadamente 180 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área de saúde, realiza atendimentos nas especialidades de psiquiatria, psicologia, fonoaudiologia, terapia ocupacional, fisioterapia. Na área de educação oferece oficinas e estimulação pedagógica, nos dois turnos.



Na área de saúde, oferece atendimentos de fisioterapia, psicologia, odontologia e consultas médicas.

Na área de educação, mantém a Escola Especial Zeli de Oliveira Vilela em parceria com a Secretaria de Estado da Educação - SEDUC e a Secretaria Municipal de Educação.

A entidade também mantém parceria com a prefeitura de São Miguel do Araguaia e as Secretarias Municipais de Assistência Social e Saúde; e participa dos Conselhos Municipais de Assistência Social, dos Direitos da Criança e do Adolescente, de Saúde e do Idoso.



A entidade participa dos Conselhos Municipais de Assistência Social, dos Direitos da Pessoa com Deficiência e dos Direitos da Criança e do Adolescente.

A entidade mantém parceria com a Secretaria de Estado de Desenvolvimento Social e as Secretarias Municipais de Educação e de Saúde, e participa dos Conselhos Municipais: de Assistência Social e dos Direitos da Pessoa com Deficiência.



## APAE URUANA

A Apae Uruana foi fundada em 13 de junho de 1991 e atualmente atende cerca de 50 usuários. A instituição oferece os serviços de fisioterapia, fonoaudiologia, terapia ocupacional e assistência terapêutica em parceria com a Secretária Municipal de Saúde.

A Apae Uruana oferece ainda oficinas de culinária, artes e música - mantém uma banda musical composta por educandos, que se apresentam em eventos da cidade e municípios vizinhos.



## APAE MINAÇU



A Apae Minaçu foi fundada em 21 de setembro de 1991 e atualmente atende 65 usuários, oferecendo serviços na área de educação e assistência social. Na área de educação mantém a escola Centro de Ensino Especial Leandro Carlos Lisboa em parceria com a Secretaria de Estado da Educação - SEDUC e à Secretaria Municipal de Educação. A entidade participa dos Conselhos Municipais de Assistência Social, Direitos da Pessoa com Deficiência e dos Direitos da Criança e do Adolescente.

## APAE NIQUELÂNDIA

A Apae Niquelândia foi fundada em 07 de dezembro de 1991 e atualmente atende cerca de 176 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

Na área de assistência social, oferece reforço nutricional com entrega de gêneros alimentícios, visita domiciliar, aconselhamento individual, assessoria jurídica, passe livre e realiza bazar beneficente.

Na área de saúde, a Apae Niquelândia oferece atendimentos psicológicos, serviços de fisioterapia, odontológicos e médico.



A entidade mantém a Escola Especial Avani Ferreira Maciel em parceria com a Secretaria de Estado da Educação. A unidade participa dos Conselhos Municipais: da Criança e Adolescente - CMDCA, de Assistência Social - CMAS, e também do Comitê de Convivência – (Conselho da empresa ANGLO AMERICAN com as entidades para tomada de decisão acerca da atuação das instituições no território).



## APAE SILVÂNIA

A Apae Silvânia foi fundada em 08 de novembro de 1994, possui sede própria e atualmente atende 74 usuários, na faixa etária de 09 meses à 57 anos, oferecendo serviços de assistência social (atendimentos individuais e em grupo), saúde e educação. Na área de saúde oferece serviços de acompanhamento psicológico, fonoaudiologia e fisioterapia.

Na área de educação, a Apae Silvânia oferece apoio educacional, desenvolvendo atividades de preparação para o mercado de trabalho, estimulação precoce, atividades de vida autônoma, entre outras.

A entidade possui parceria com a Secretaria Municipal de Educação de Silvânia e com a Secretaria de Estado de Desenvolvimento Social



e Humano – SDHS, além de participar dos Conselhos Municipais de Saúde, Assistência Social, dos Direitos da Pessoa com Deficiência e dos Direitos da Criança e do Adolescente.

## APAE BOM JESUS



A Apae Bom Jesus foi fundada em 29 de novembro de 1994, possui sede própria e atualmente atende 40 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área de saúde, realiza atendimentos nas especialidades de psicologia e fisioterapia, e na área de educação oferece apoio educacional.

A entidade mantém parceria com as Secretarias Municipais de Saúde e Educação, e participa dos Conselhos Municipais: de Assistência Social, Saúde e dos Direitos da Criança e do Adolescente.

## APAE MONTES CLAROS DE GOIÁS

A Apae Montes Claros de Goiás foi fundada em 20 de fevereiro do ano de 1995, atualmente está desativada e passa por uma reestruturação a fim de que possa retomar às suas atividades.



**APAE**

Montes Claros de Goiás-GO



**FEAPAES - GO**  
Federação das Apaes do Estado

## APAE PIRACANJUBA



## APAE PALMEIRAS DE GOIÁS



A Apae Palmeiras de Goiás foi fundada em 27 de junho de 1995, possui sede própria e atualmente atende aproximadamente 400 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

## APAE CRISTALINA

A Apae Cristalina foi fundada em 29 de junho do ano de 1995 e atualmente atende 203 usuários. A instituição possui sede própria, oferece serviços de assistência social e saúde - odontologia, fisioterapia, psicologia, estimulação precoce e equoterapia.

Na área de educação, a Apae Cristalina mantém a Escola Especial Dr. João Bosco Rennó Salomon e possui convênio com a Secretaria Municipal de Educação. Possui representatividade na composição dos membros do Conselho Municipal de Educação.



A Apae Piracanjuba foi fundada em 20 de junho do ano 1995 e atualmente atende 61 usuários. A instituição possui sede própria, oferece serviços de assistência social e saúde - fisioterapia e psicologia. Na área de educação, oferece apoio educacional e mantém parceria com a Secretaria Municipal de Educação.

Na área da saúde, a instituição oferece atendimentos nas especialidades de psicologia, psiquiatria, terapia ocupacional, fisioterapia, fonoaudiologia, odontologia, educação física, neuropsicopedagogia e nutrição.

A Apae Palmeiras de Goiás mantém a Escola Ensino Especial Professora Leda de Oliveira Sousa Gomes, que oferece apoio pedagógico especializado aos seus usuários.

Na área de assistência social, atua na articulação e defesa dos direitos da pessoa com deficiência, integrando o Conselho Municipal de Saúde, e o Conselho Municipal de Assistência Social e Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente. A unidade oferece ainda serviços de Convivência e Fortalecimento de Vínculo, Autogestão e Autodefensoria.



Desde o ano de 2010 participa do Programa Agrinho, voltado em geral para a sustentabilidade e preservação ambiental, programa apoiado pelo SENAR/Goiás. Um programa que tem como lema “ Saber e atuar para melhorar o mundo”.

Em parceria com Tribunal de Justiça do Estado de Goiás/ comarca de Cristalina participa do Projeto “Com Viver – inclusão voluntária na Justiça”, para inserção no trabalho de usuários da Apae junto à sede do Fórum da cidade.



## APAE URUAÇU



A APAE Uruaçu foi fundada em 20 de fevereiro do ano de 1995, porém por dificuldades diversas, tanto do ponto de vista de estrutura financeira como de recursos humanos encontra-se desativada.

## APAE PLANALTINA

A Apae Planaltina foi fundada em 28 de fevereiro de 1997 e atualmente atende 87 usuários, oferecendo serviços de assistência social e saúde, incluindo atendimentos de odontologia e fisioterapia.

A entidade possui parceria com a Secretaria Municipal de Assistência Social e participa dos Conselhos Municipais: de Saúde, de Assistência Social e dos Direitos da Criança e do Adolescente.

Nesses 26 anos de existência a entidade cresceu, hoje possui sede própria e aprimorou os seus serviços.



## APAE ITAPIRAPUÃ



A Apae Itapirapuã foi fundada em 01 de setembro de 1997, possui sede própria e atualmente atende 35 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área de saúde, realiza agendamentos para consultas com psicólogo e psiquiatra. Na área de educação mantém a Escola Especial Cantinho Sonhado em parceria com a Secretaria Municipal de Educação.

Na área de assistência social, realiza visitas domiciliares e distribuição de cestas básicas eventualmente.

A entidade possui ainda parceria com as Secretarias Municipais de Saúde e Assistência Social. Nesses 26 anos de existência, a filiada da FEAPAES GO cresceu, aprimorou os seus serviços, possui sede própria e finalizou recentemente a construção de um Centro Clínico, que será inaugurado assim que estiver mobiliado.



## APAE GOIANÉSIA



Apae Goianésia foi fundada em 23 de setembro de 1997, possui sede própria e atualmente atende 128 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

Na área de saúde, oferece serviços de consultas médicas, psicologia, fisioterapia e odontologia.

A entidade possui parceria com a Prefeitura de Goianésia e mantém a Escola Especial Francisco Ferreira Batista - Kiko em parceria com a Secretaria de Estado da Educação - SEDUC.

## APAE CRIXÁS

A Apae Crixás foi fundada em 27 de abril de 1998, possui sede própria e atualmente atende aproximadamente 110 usuários, oferecendo serviços na área de saúde: atendimentos nas especialidades de psicologia, terapia ocupacional, fisioterapia, neurologia; além de atividades de hidroterapia, musculação, natação, hidroginástica e basquete.

A unidade oferece ainda os serviços de assistência social e educação (AEE – Atendimento Educacional Especializado).



## APAE EDÉIA



A Apae Edéia foi fundada em 31 de agosto de 1998, possui sede própria e atualmente atende 30 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área de saúde, realiza atendimentos nas especialidades de fonoaudiologia e fisioterapia, na sede da Apae e, os demais: psiquiatria, neurologia, odontologia, pediatria e ginecologia, encaminha e acompanha os atendimentos, junto à Secretaria Municipal de Saúde.

Na área de educação, oferece apoio educacional. A entidade possui parceria com a Prefeitura Municipal de Edéia e com a Secretaria de Estado do Desenvolvimento Social, sendo beneficiada com o Programa de Auxílio Nutricional da Secretaria de Estado de Desenvolvimento Social.





## APAE POSSE

A Apae Posse foi fundada em 1º de outubro de 1998 e atualmente atende 221 usuários, oferecendo serviços de assistência social, saúde e educação.

Na área de saúde, oferece serviços de fonoaudiologia, psicologia, nutrição, fisioterapia, naturoterapia e massoterapia.

Na área de educação, oferece apoio educacional, incluindo: apoio psicopedagógico e neuropsicopedagógico, especialistas em ABA, intérprete de libras, alfabetizador em braile, educador físico, psicomotricista e estimulação precoce.

A instituição possui parceria com as Secretarias Municipais de Saúde, Educação e Assistência Social e participa dos Conselhos Municipais de Saúde, Assistência Social e Cidadania.



## APAE ALEXÂNIA



A Apae Alexânia foi fundada em 25 de março de 2000 e atualmente atende seus usuários e suas famílias com a oferta de serviços na área de saúde (fonoaudiologia, fisioterapia, psicologia), assistência social e educação (AEE - Atendimento Educacional Especializado aos alunos da rede regular de ensino). Nesses 23 anos de existência a Instituição passou muitas instabilidades financeiras e de gestão. A atual gestão conta com o apoio de uma Instituição da Comunidade de Alexânia e aguarda parceria com a Prefeitura Municipal para ampliar seus atendimentos.

## APAE ITAPURANGA

A Apae de Itapuranga foi fundada em 31 de março de 2000 e atualmente atende aproximadamente 32 usuários, oferecendo serviços na área de assistência social e educação (apoio educacional). Nesses 23 anos de existência a filiada da Feapaes GO cresceu, aprimorou os seus serviços e possui sede própria.





## APAE SÃO SIMÃO

A Apae São Simão foi fundada em 13 de abril de 2000 e atualmente atende aproximadamente 23 usuários, oferecendo serviços na área de saúde (fisioterapia e psicologia), assistência social e educação (alfabetização), além de oficinas culturais, de artes e artesanato.

Nesses 23 anos de existência a filiada da Feapaes GO cresceu, aprimorou os seus serviços e desde 2009 possui sede própria.



## APAE RUBIATABA



A Apae Rubiataba foi fundada em 19 de junho do ano 2000 e atualmente atende cerca de 45 usuários.

A instituição possui sede própria, oferece serviços de assistência social e educação - apoio educacional. Por meio de uma parceria com a Prefeitura do Município, funciona na Apae de Rubiataba uma unidade de saúde CER - Centro Especializado em Reabilitação que oferece serviços de fisioterapia, psicologia, fonoaudiologia e terapia ocupacional aos usuários e à comunidade.

## APAE LUZIÂNIA

Apae Luziânia foi fundada em 06 de julho de 2000 e oferece serviços na área de educação e assistência social; na área da saúde faz encaminhamento para a Rede de Saúde Municipal. Mantém a Escola Especial Jesus Bom Pastor com a oferta de escolarização à 88 alunos e o Atendimento Educacional Especializado (AEE) à 09 alunos.

A instituição possui parceria com a SEDUC - Secretaria de Estado da Educação e com a Secretaria Municipal de Educação.



Na área de assistência social, atua na orientação às famílias, articulação e defesa dos direitos da pessoa com deficiência, integrando o Conselho Municipal de Saúde e o Conselho Municipal de Assistência Social. Nesses 23 anos de existência, a filiada da FEAPAES GO cresceu, aprimorou os seus serviços e hoje possui sede própria.



## APAE JATAÍ

A Apae de Jataí foi fundada em 14 de setembro de 2000 e atualmente atende 72 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área de saúde, realiza atendimentos nas especialidades estimulação cognitiva, fisioterapia e equoterapia. Na área de educação, oferece atendimentos de psicopedagogia e oficinas profissionalizantes.

A entidade mantém parceria com a Prefeitura do Município e participa dos Conselhos Municipais de Assistência Social, de Saúde, dos Direitos da Pessoa com Deficiência e dos Direitos da Criança e do Adolescente.



## APAE RIO VERDE

A Apae Rio Verde foi fundada em 16 de fevereiro de 2001, atualmente está desativada e passa por uma reestruturação a fim de que possa retomar às suas atividades.



## APAE PIRENÓPOLIS

A Apae Pirenópolis foi fundada em 10 de setembro de 2002 e atualmente atende 46 usuários, oferecendo serviços na área de assistência social e saúde.

A unidade possui sede própria e realiza atendimentos de saúde nas especialidades de fisioterapia, fonoaudiologia e psicologia.



## APAE FORMOSO

A APAE Formoso foi fundada em 11 de junho de 2004 e atualmente atende 35 usuários. A instituição possui parceria com a Prefeitura Municipal de Formoso e oferece serviços de educação, esporte, lazer e assistência social, promove a divulgação e conscientização sobre o papel da Apae junto aos órgãos públicos e comércios com a realização de visitas.

A instituição realiza eventos como a Semana Nacional da Pessoa com Deficiência Intelectual e Múltipla e em várias datas comemorativas no decorrer do ano, como aniversário da cidade, festas juninas etc.



## APAE VALPARAÍSO DE GOIÁS

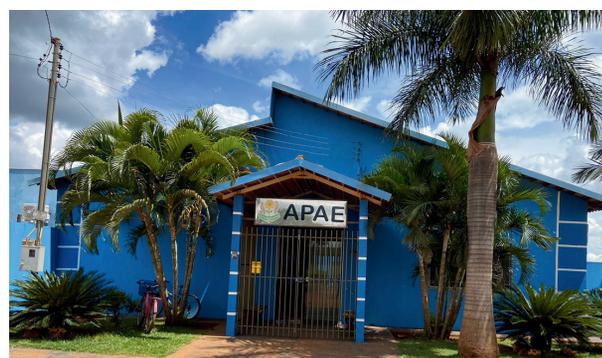


A Apae Valparaíso de Goiás foi fundada em 09 de abril de 2005 e atualmente atende aproximadamente 15 usuários, oferecendo serviços de assistência social, educação (apoio pedagógico) e saúde, por meio de parceria com a Prefeitura do Município.

Nesses 18 anos de existência, a filiada da Feapaes GO cresceu e aprimorou os seus serviços.

## APAE CHAPADÃO DO CÉU

A Apae Chapadão do Céu foi fundada em 16 de março de 2006, possui sede própria e atualmente atende aproximadamente 112 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, assistência social e educação.



A Apae atualmente oferece vários atendimentos especializados nas áreas de fisioterapia, hidroterapia, fonoaudiologia, psicologia, assistência social, educação física, natação, terapia ocupacional e equoterapia.



## APAE VIANÓPOLIS

A Apae Vianópolis foi fundada em 31 de agosto de 2011, possui sede própria e atualmente atende 47 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área de saúde, realiza atendimentos nas especialidades de fonoaudiologia, psicologia, neuropsicologia, nutrição, enfermagem, massoterapia e fisioterapia.

Na área de educação, oferece apoio educacional por meio de oficinas pedagógicas. A entidade possui parcerias com as Secretarias Municipais de Saúde e Educação.



## APAE NOVO GAMA



A Apae Novo Gama foi fundada em 15 de julho de 2017 e atualmente atende 112 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

## APAE NOVA CRIXÁS

A Apae Nova Crixás foi fundada em 03 de setembro de 2018 e atualmente oferece serviços de assistência social, por meio de voluntários.

Na área da saúde, a instituição oferece atendimentos nas especialidades de odontologia, fisioterapia, terapia ocupacional e psicologia. Na área de educação, oferece apoio educacional com oficinas pedagógicas e raciocínio lógico, oficinas de artes e pinturas. Na área de assistência social, atua na articulação e defesa dos direitos da pessoa com deficiência, integrando os Conselhos Municipais de Educação, Saúde e Assistência Social.

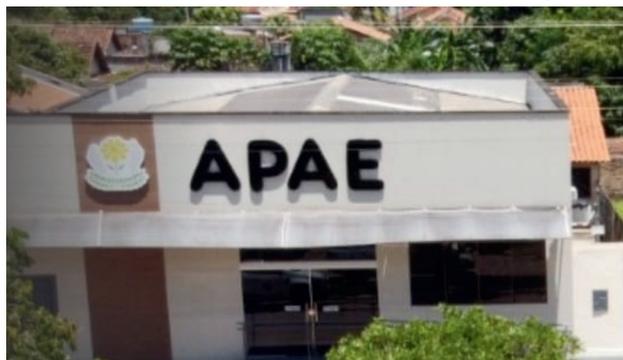


A filiada da FEAPAES GO está em fase de estruturação, para que em breve ofereça também serviços de saúde e educação.



## APAE MOZARLÂNDIA

A Apae Mozarlândia foi fundada em 30 de abril de 2019 e atualmente atende aproximadamente 264 usuários oferecendo serviços na área de saúde: atendimentos nas especialidades de Fisioterapia, Psicologia, Fonoaudiologia, Nutrologia, Arte Terapia, Musicoterapia, Terapia Ocupacional e Psicopedagogia; além de serviços na área de assistência social e educação, atuando na defesa de direitos e na capacitação da pessoa com deficiência.



## APAE PADRE BERNARDO



A Apae Padre Bernardo foi fundada 09 de julho de 2019 e atualmente atende 49 usuários, oferecendo serviços na área de saúde, educação e assistência social.

Na área da saúde, a instituição oferece atendimentos na especialidade de fisioterapia

e em educação oferece oficinas diversas. Na área de assistência social, atua na articulação e defesa dos direitos da pessoa com deficiência, integrando o Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente, Conselho Municipal de Assistência Social e Conselho Municipal de Habitação.

Nesses 04 anos de existência, a filiada da Feapaes GO cresceu, aprimorou os seus serviços e adquiriu um terreno onde será construída a sede própria, o projeto está pronto e o alvará para a construção liberado. A unidade possui parceria com a Secretaria Municipal de Assistência Social e está captando recursos para viabilizar a construção da sede própria.

## APAE MORRINHOS

A Apae Morrinhos foi fundada em 16 de fevereiro de 2021. Por um período esteve desativada e em Assembleia realizada no dia 16 de outubro de 2023, um novo grupo assumiu a gestão da Instituição em busca da retomada das atividades da Apae no Município.



## APAE CAMPOS BELOS

A Apae Campos Belos foi fundada em 17 de setembro de 2021. A carência de atendimentos gratuitos voltados para a pessoa com deficiência no Município motivou o grupo fundador da Apae ir em busca de recursos e apoios para criar a Instituição na Cidade. A Instituição desenvolve algumas ações na busca de recursos para sua estruturação.



## APAE ÁGUAS LINDAS DE GOIÁS



A Apae Águas Lindas de Goiás foi fundada em 20 de setembro de 2021. A Instituição iniciou suas atividades contando com o apoio da Prefeitura Municipal e de alguns voluntários, com funcionamento em uma sala cedida pela Prefeitura. Segue em fase de estruturação, realizando visitas domiciliares, cadastro de pessoas com deficiência e algumas reuniões com familiares destas pessoas.

## APAE TRINDADE



A Apae Trindade foi fundada em 10 de novembro de 2022, em Assembleia realizada com a participação da FEAPAES-GO e autoridades locais. Sua criação se deu com a iniciativa um grupo de pessoas sensibilizadas com a necessidade de ampliar os atendimentos às pessoas com deficiência intelectual, tendo em vista a grande demanda e a escassez de oferta de trabalho a esse público no Município de Trindade. No ano de 2023 a equipe gestora se dedicou na organização da documentação e busca de parcerias para o adequado funcionamento da Instituição.



## APAE INDIARA

A Apae Indiará foi fundada no dia 25 de janeiro de 2023, em Assembleia realizada na Escola Municipal Militarizada Adelvina Maria de Souza, para aprovação do estatuto e eleição da Diretoria e os Conselhos Fiscal e Administrativo da Instituição. Funciona em prédio cedido pelo Município com prestação de serviço a 53 usuários, nas áreas de assistência social, apoio pedagógico, psicopedagógico, fonoaudiologia e fisioterapia.



## APAE ORIZONA



A Apae Orizona retoma às suas atividades no ano de 2023, com Assembleia realizada no dia 31 de maio. No ano de 1998 a Apae iniciou suas atividades, efetivando sua filiação no ano de 2001, época em que algumas ações foram realizadas. Porém, desde este período até o presente ano (2023), o funcionamento da Instituição passou por instabilidades e dificuldades de estruturação. Esteve desativada e atualmente, um novo grupo assumiu a gestão da Apae e busca, em parceria com a Prefeitura Municipal, estruturar a Instituição para retomada dos atendimentos.





Da terra pra Terra.



[jalles.com](http://jalles.com)

[@jallesmachado](https://www.instagram.com/jallesmachado)

Durante toda a nossa história, nos dedicamos a criar um futuro cada vez melhor e mais conectado com aTerra.

Sempre respeitamos e preservamos as riquezas naturais, para que possamos continuar construindo um amanhã mais sustentável e justo

Temos muito orgulho das nossas raízes goianas e de levar nossos produtos produzidos nessa terra para mais de 20 países.

**Jalles**

Fazenda São Pedro - Rodovia GO-080  
Km 185 - Zona Rural - Caixa Postal 04  
CEP: 76388-899 - Goianésia - GO.  
Telefone: (62) 3389-9000



# RESGATE DE FATOS HISTÓRICOS



O enfrentamento de entraves é comum em qualquer trajetória de vida. Isso não foi diferente para a FEAPAES-GO, que desde a sua fundação em 1993 até o ano de 2016, por não possuir recursos suficientes para autossustentação, dependia do apoio de suas filiadas. Todos os eventos realizados eram custeados pelas filiadas que os sediavam. Por longo período funcionou em prédio cedido com todas as despesas incluídas, inicialmente pela Apae Anápolis e posteriormente pela Apae Goiânia. Foram anos de dificuldades importantes, impossibilitando muitas vezes que a FEAPAES-GO exercesse adequadamente sua função.

Devido à falta de estrutura física, de recursos humanos da Federação e também por problemas de gestão, vários documentos e registros de sua história foram perdidos. Por um período importante a FEAPAES-GO teve que se dedicar a atualizar documentos e sanar dívidas. Muitos débitos foram sanados pela Apae Anápolis e Apae Goiânia. Estas duas unidades pioneiras da Rede Apae em Goiás foram fundamentais para que a Federação se mantivesse ativa, custeando despesas, cedendo recursos humanos. O apoio de cada Filiação, que se organizou para custear os eventos que sediavam: Festival Nossa Arte, Congresso e Olimpíadas, permitiram que a Federação cumprisse com suas obrigações estatutárias na realização destes eventos.

Período difícil, mas enfrentado com coragem e alegria, na busca de sempre fazer o melhor. Em momento algum podemos dizer que uma ou outra filiação foi privilegiada em qualquer ação da FEAPAES-GO, pelo contrário a Federação sim, que sempre contou com o privilégio de ser apoiada por sua Rede em Goiás.

A partir do ano de 2016 a FEAPAES-GO passa a viver uma realidade diferente, momento em que a Federação Nacional das Apaes firma a parceria com a Aplub Capitalização/ Aplicap e Goiás da Sorte com o objetivo de incentivar a angariação e repasse de contribuições para projetos de natureza assistencial das Apaes e Federações Estaduais.

Com a verba advinda desta parceria a FEAPAES-GO, ganha autonomia financeira, podendo assim: Adquirir no ano de 2016, vinte e três anos após a fundação, sua sede própria e custear as próprias despesas, contratar pessoal para trabalho interno e assessoramento de suas filiadas e financiar todos os eventos promovidos pela instituição. Além de promover Editais de Chamamento para repasse de verba para suas Filiadas. No final do ano de 2022 a FEAPAES-GO conseguiu ampliar o espaço físico de sua sede, adquirindo uma nova sala acoplada à sua. No ano de 2023 foi realizada uma obra para adequação e junção destas duas salas. Isto possibilitou maior conforto para as reuniões de trabalho e funcionamento em geral da Instituição.



**FEAPAES - GO**  
Federação das Apaes do Estado

**FENAPAES**  
Federação Nacional das Apaes

# HISTÓRIA DOS ÚLTIMOS SEIS ANOS



*“ Não basta dar o peixe é necessário ensinar a pescar”.*  
*(Lao-Tsé)*

Em suas lutas e conquistas as Filiadas não estiveram sozinhas, muitos foram os momentos e espaços proporcionados para assessorias e formação continuada, por meio de:

**Contatos telefônicos, trocas de mensagens virtuais, vídeo chamadas, reuniões presenciais e virtuais, vídeo conferências, encontros científicos presenciais e virtuais, capacitação para gestores e autodefensores, formação itinerante e visitas “in loco”.**

Os eventos presenciais, que exigiram deslocamento dos participantes a FEAPES-GO ofereceu sem custos a alimentação e hospedagens em hotéis para todos os presentes. As despesas foram custeadas com verbas advindas de Projetos aprovados pela Controladoria da FENAPAES, que destinou os valores adquiridos na parceria com Aplicap/Goiás da Sorte. Apoio financeiro importante para possibilitar a participação de todos.

Os serviços de assessorias, formação e acompanhamento às filiadas foram plenamente executados, conforme previstos nos Planos de Ações de cada um destes seis anos, envolvendo ações direcionadas para as áreas de:

- ✓ Gestão
- ✓ Assistência Social
- ✓ Família e Trabalho
- ✓ Educação
- ✓ Artes, Esporte e Lazer
- ✓ Saúde e Envelhecimento
- ✓ Autogestão e Autodefensoria.



# GESTÃO

Nestes últimos seis anos a FEAPAES se ocupou com muita frequência em assessorar e capacitar suas filiadas para uma gestão eficiente e com atenção à legislação vigente por meio de:

- ✓ Realização de consultas jurídicas e elaboração de parecer técnico, para esclarecimento e solução de questões objeto de demandas diversas relacionadas a natureza jurídica - administrativa.
- ✓ Realização de assessoria jurídica a grupos organizados na abertura de novas OSC – Organização da Sociedade Civil como APAEs, integrando ao Movimento Apaeano;
- ✓ Orientações referentes a revisão estatutária e legislações atuais diversas relacionadas as áreas de atendimento do Movimento Apaeano;
- ✓ Assessoramento Contábil e organização de documentos às APAES filiadas.
- ✓ Formação Itinerante - 06 encontros  
Gestão Financeira e Captação de Recursos (2018).



- Palestras:
  - ✓ Princípios e Diretrizes da rede Apae (2018).
  - ✓ Elaboração de Projetos (2019).
  - ✓ Gestão de Pessoas e Liderança (2019).
  - ✓ Elaboração do Plano de Ação, Prestação de Contas e Relatório de Atividades (2019 e 2022).
  - ✓ Gestão Institucional – princípios e valores humanitários (2021).
  - ✓ Ser Presidente da Apae (2021).
  - ✓ Gestão financeira do 3º Setor (2021).
  - ✓ Processo Eleitoral e trâmites para eleição de presidentes das Apaes (2021).
  - ✓ Voluntariado (2021).
  - ✓ Ideias e Experiências sobre captação de recursos (2022).
- Entrevista online com assessoria jurídica/FEAPAES-Go sobre o CEBAS (2020).
- Encontro: “Capacita Brasil” (2020).
- Formação sobre o fundo da criança e adolescente - FMDCA (2021).
- Formação para presidentes e autodefensores, com a temática: Eleições, Administração institucional e Participação Social (2022).



# AÇÕES EM ASSISTÊNCIA SOCIAL



Algumas ações da FEAPAES-GO nos últimos seis anos em Assistência Social:

- Orientações e acompanhamentos, às Apaes filiadas, de forma individual e em grupo sobre atualização e preenchimento cadastral no: CENSO SUAS, CADSUAS, CNEAS e CEBAS.
- Mobilização e suporte técnico na elaboração de Projetos para participação em editais e chamamento público.
- Orientação e acompanhamento sobre a elaboração de plano de ação, regimento interno, relatórios de atividades.
- Supervisão sobre atualização do Estatuto das Apaes.
- Assessoramento para participação no Programa Estadual do “Auxílio Nutricional, Tarifas de Energia Elétrica, Água e Esgotamento Sanitário”.
- Participação nos espaços de representação e Controle Social, em Conselhos de Direitos, Fóruns, GT's e outros.
- Orientações técnicas à Rede Apae incluindo Programa de Assistência Social, Centros Dia, Serviços Socioassistenciais, procedimentos técnicos do assistente social; e atuação com a família.
- Palestras
  - ✓ Plano de Ação Anual e Relatório de Ação Anual.
  - ✓ Serviços Sociassistenciais na Rede Apae (2020).
  - ✓ Políticas públicas de Assistência Social em atenção às pessoas com deficiência (2023).
- Distribuição anual de material gráfico impresso para a divulgação da Semana Nacional da Pessoa com Deficiência Intelectual e Múltipla.

- Encontro de Formação em Serviços Socioassistenciais (2022)

Palestras:

- Cadastro Inclusão em Auxílio Inclusão.
  - Atualização cadastro CNEAS.
- Parceria com FIMTPODER e Ministério Público para doação de cestas básicas e Kits de higiene às Filiadas (2020).



# AÇÕES NA ÁREA DE FAMÍLIA E TRABALHO



Palestras em Encontros de formação:

- ✓ Educação e preparação para o trabalho na Rede Apae (2018).
- ✓ Educação profissional e inclusão laboral da Pessoa com Deficiência (2018).
- ✓ Apoio e Orientação Sócio Familiar na Rede Apae (2023).

Encontro: “Família Apae” - (2021):  
Palestras

- ✓ Papel do Coordenador da área de Família na Rede Apae.
- ✓ Grupo de Pais – Ações junto à família Apaeana.
- ✓ Adolescência da Pessoa c/ Deficiência – Sexualidade e Autonomia
- ✓ Preparando a pessoa com deficiência para enfrentar o envelhecimento.

Encontro: “A família e as diferentes fases do ciclo vital da Pessoa com deficiência” (2022):

- ✓ Mesa Redonda: Experiência de família engajadas nos Projetos da Escola.



Roda de conversa – Pais de adolescentes e adultos com deficiência.

Palestras:

- ✓ Família e Autonomia da Criança com Deficiência.
- ✓ Família e Autonomia de Jovens e Adultos com Deficiência.
- ✓ A Família na Defesa de Direitos das Pessoas com Deficiência.
- ✓ Envelhecimento da Pessoa com Deficiência.

Encontro em Parceria com FIMTPODER

- ✓ Empregabilidade da Pessoa com deficiência (2022).

Encontro de Formação

- ✓ Família e Envelhecimento da Pessoa com deficiência Intelectual e Múltipla (Evento Online- 2023).



# AÇÕES EM EDUCAÇÃO



- Encontro Itinerante – 05 reuniões (2023)
  - ✓ Ações em Educação na Rede Apae.
- Palestras:
  - ✓ Conceito de Educação ao longo da vida (2018).
  - ✓ Educação na Rede Apae (2018).
  - ✓ Atuação Pedagógica na Rede Apae – Escola Especial (2018).
  - ✓ Currículo Escolar e Nova BNCC (2019).
  - ✓ Escolarização na Escola Especial (2019).
  - ✓ Palestra “Inclusão, Equidade e Qualidade – Compromisso com a Educação Brasileira” (2022).
  - ✓ Educação Especial: Família e Escola - Uma parceria necessária (2023).
  - ✓ Educação Especial e Escolarização de pessoas com deficiência intelectual e múltipla (2023).
- Projetos:
  - ✓ Produção de vídeos dos Professores das Apaes com sugestões de atividades remotas para o período da Pandemia (2020) – publicadas no Instagram.
  - ✓ Concurso de vídeos com propostas de atividades para alunos da Apae, com ênfase no modelo funcional/natural (2021).
- Mesa de debates: Educação na Prática - Escolarização em Escolas Especiais da Rede Apae (2023).
- Curso: Currículo Funcional Natural -16 horas
- Vídeo Conferência
  - ✓ Construção do Projeto Político Pedagógico – PPP (2020)
- Grupos de trabalho
  - ✓ Atualização do Documento Norteador em Educação e Ações pedagógicas segundo BNCC (2019).
  - ✓ Elaboração do Documento Educação e Aprendizagem ao Longo da Vida (2022).
  - ✓ Elaboração da Proposta de Ensino Médio – Escola Especial (2022).
  - ✓ Escrita do currículo para o 1o ano do Ensino Médio – Escola Especial (2022).
- Assessoramento e monitoramento no processo de legalização da Escola Especial.
- Participação em reuniões com a Secretaria Estadual de Educação – SEDUC para tratar de assuntos referentes à Escolas Especiais das APAEs.
- Orientações às filiadas para reuniões com Inspectores Escolares atendendo demandas.
- Seminário
  - ✓ Rede Apae em conexão com Universidade Estadual de Goiás – UEG (2023).
- Congresso Estadual das Apaes
  - ✓ Congresso Virtual – 2020.
  - ✓ Itumbiara – 2023.
- Participação no Congresso Nacional – 2023 – Maceió (AL)



# AÇÕES EM EDUCAÇÃO



# AÇÕES NA ÁREA DE ARTES, ESPORTE E LAZER



- Olimpíadas Estaduais
  - ✓ 2018 na cidade de Luziânia.
  - ✓ 2022 na cidade de Goianésia
- Reunião de Coordenadores e Atletas vencedores das Olimpíadas de 2018, em Goiânia, para registro dos índices nas modalidades esportivas para participação na Olimpíada Nacional (2018).
- Palestra sobre a atividade esportiva “Bocha” para PCD (2022).
- Participação nas Olimpíadas Nacionais 2018 em Canoas/RS e 2022 em Aracajú/SE.
- Encontro Virtual de Profissionais de Esportes (2023).
- Palestras
  - ✓ Bocha paralímpica.
  - ✓ Atletismo: da iniciação ao alto rendimento para pessoas com deficiência.
  - ✓ Judô Inclusivo e sua implantação na Rede Apae.
  - ✓ Handebol da iniciação à formação de equipes na Rede Apae.
- Concurso de cartões de Natal – 2021 – 2022 – 2023.
- Festival Estadual Nossa Arte – 2019 na cidade de Palmeiras de Goiás.
- Participação no Festival Nacional Nossa Arte (2019) em Manaus.
- Encontro Virtual de Profissionais de artes da Rede Apae (2023).  
Palestras:
  - ✓ Informes sobre atualização das regras do Festival Nossa Arte.
  - ✓ Arte para pessoas com deficiência Intelectual.
  - ✓ Técnicas de desenho e pintura para pessoas com deficiência.
  - ✓ A dança na atuação com pessoas com deficiência.
- Produção de vídeos de representantes das filiadas sobre o trabalho de Artes nas Apaes - Profissionais e usuários (2023).



# AÇÕES NA ÁREA DE SAÚDE E ENVELHECIMENTO



- Realização de assessoramento e monitoramento das APAEs no cadastramento PRONAS para apresentação de projetos.
- Formação Itinerante – 06 reuniões:
  - ✓ Atenção Integral em saúde e Rede de cuidados à pessoa com deficiência no âmbito do SUS. (2019).
- Produção e divulgação de documento orientador para cuidados e recomendações sobre COVID 19.
- Palestras em Encontros de Formação:
  - ✓ Envelhecimento da Pessoa com Deficiência (2022).
  - ✓ Contribuições da Avaliação Neuropsicológica para o planejamento de ações em saúde e educação para pessoas com Deficiência Intelectual (2023).
  - ✓ As Funções Executivas da pessoa com Deficiência Intelectual e Múltipla (2023).
  - Reunião com o Instituto APAE Brasil para discussão de novos cursos de capacitação na área de saúde (2022).
  - Assessoria à equipe técnica de filiadadas sobre procedimentos e documentação necessária para implantação do CER - Centro Especializado em Reabilitação - (2022).
- Encontro sobre envelhecimento da pessoa com deficiência – (2022 e 2023).
- Palestras:
  - ✓ Desafios da Rede Apae diante do Envelhecimento de seus usuários.
  - ✓ Alternativas de atendimento – atividades ocupacionais/ Lazer / convivência.
  - ✓ Casa Lar – Experiência de serviço de acolhimento ofertado pela APAE Curitiba e APAE Belo Horizonte.
  - ✓ Casa Lar – relato de experiência sobre a dinâmica de funcionamento.
  - ✓ Reabilitação para o envelhecimento – orientações para a família.
  - ✓ Leis pertinentes aos serviços de saúde.
  - ✓ Doenças e aspectos nutricionais comuns de adultos e Idosos com Deficiência.
  - ✓ Adultecer para envelhecer.
  - ✓ A mudança de sentido no avançar da idade.
  - ✓ Roda de Conversa – Envelhecimento da pessoa com deficiência.



# AÇÕES NA ÁREA DE AUTOGESTÃO E AUTODEFENSORIA



- Encontros de Autodefensores e Apoiadores do Programa de Autodefensoria.
- Palestras:
  - ✓ Documento norteador de Autogestão e Autodefensoria.
  - ✓ Conquista de Autogestão.
  - ✓ Direitos e Deveres da PCD.
  - ✓ O que é ser autodefensor?
  - ✓ Vida Saudável e Saúde bucal.
  - ✓ Visão atual da Deficiência intelectual.
  - ✓ Autonomia e Participação.
  - ✓ Autoconfiança e Ansiedade.
  - ✓ Direitos e deveres da PCD.
  - ✓ Os Desafios da Pessoa com Deficiência para se incluir no mercado de trabalho.
  - ✓ Lei Brasileira de Inclusão – Barreiras para a inclusão social.
  - ✓ Lei Brasileira de Inclusão – Direitos Fundamentais.
  - ✓ Autogestão e autonomia Autodefensoria conquistando a participação social.
  - ✓ Conversa entre Autodefensores – troca de experiências.
  - ✓ Perfil esperado do Autodefensor e o seu Papel na Apae.
  - ✓ Plano de Ações em Autodefensoria.
  - ✓ A pessoa com deficiência intelectual no mercado de trabalho.
  - ✓ Importância do Programa de Autodefensoria.
- Encontro Itinerante – 06 reuniões – (2022)
  - ✓ Plano de ação para o Programa de Autogestão e Autodefensoria.
- Elaboração do Regimento Interno de Autogestão e Autodefensoria – FEAPAES-GO (2021 e 2022).
- Assembleia dos Autodefensores para aprovação do Regimento Interno (2022)
- Projeto de vídeos – Depoimentos dos Autodefensores Estaduais e Municipais.
- Fórum de Autodefensores (2023).



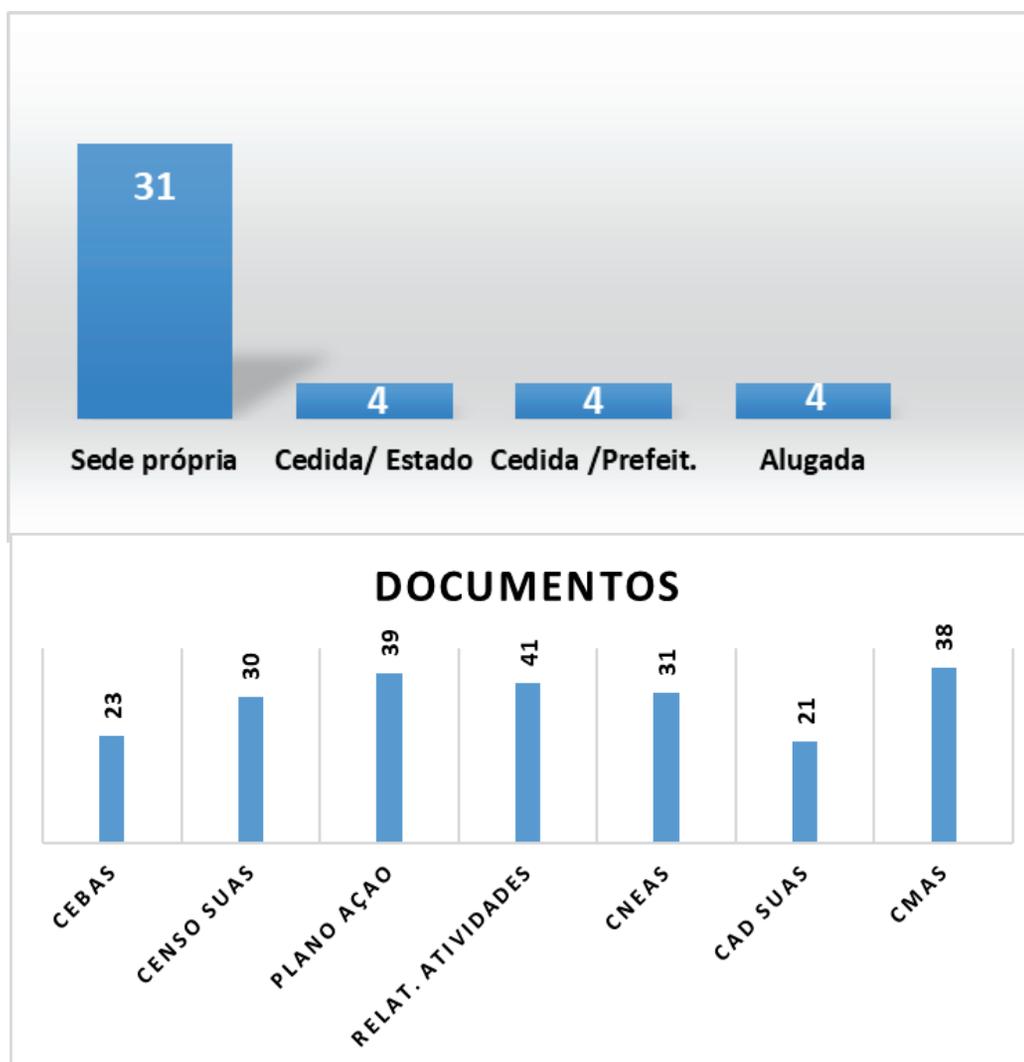
# FEAPAES-GO EM NÚMEROS E GRÁFICOS



Em pesquisa realizada no primeiro semestre de 2023 pode-se ter uma dimensão do mapa da Rede Apae em Goiás com suas 53 Filiadas cadastradas junto à FEANAPES. Os resultados da pesquisa mostram resultados de 43 filiadas. Não responderam à pesquisa 10 Filiadas: 04 filiadas (recém filiadas) em fase de estruturação (Apaes: Trindade, Indiará, Campos Belos e Águas Lindas de Goiás) / 05 filiadas buscam reativar os atendimentos (Uruaçu, Rio Verde, Morrinhos, Montes Claros e Orizona) e 01 filiada desativada (Marzagão), em processo de desfiliação junto à FENAPAES.

## SÍNTESE DOS RESULTADOS:

I – SITUAÇÃO DA SEDE E ALGUMAS INFORMAÇÕES SOBRE DOCUMENTAÇÃO, REGISTROS E CADASTROS DAS INSTITUIÇÕES.

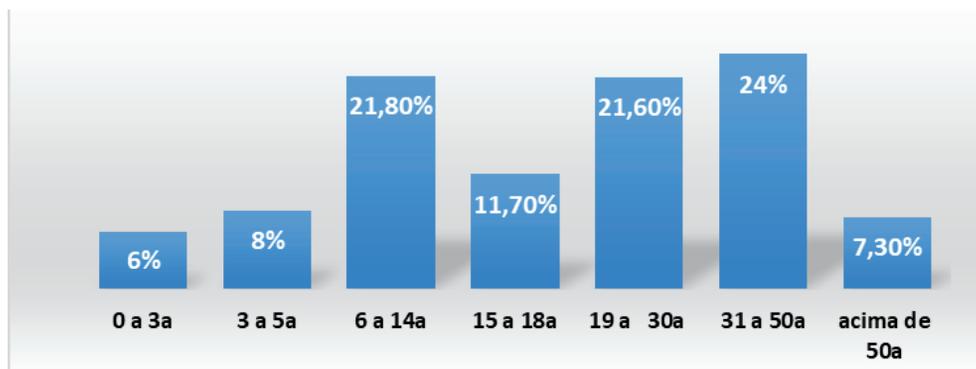


# FEAPAES-GO EM NÚMEROS E GRÁFICOS



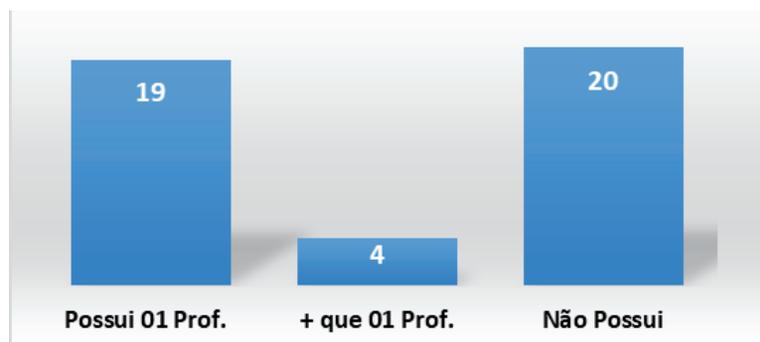
## 2 - QUANTIDADE DE USUÁRIOS: 5.244 USUÁRIOS.

O gráfico abaixo mostra a porcentagem de usuários por faixa etária.



Os dados nos sinalizam que aproximadamente 64% dos usuários são adultos ou já estão muito próximo de atingir a maioridade. Uma realidade que impõe a necessidade de visualizar propostas que atendam o público adulto.

## 3 - SERVIÇO DO ASSISTENTE SOCIAL COM ATUAÇÃO NA PRÓPRIA INSTITUIÇÃO:



A falta do profissional de Assistência Social atuando diretamente na instituição é a realidade de praticamente a metade das Filiadas, nestes casos necessitam contar com o apoio da Secretaria de Assistência Social do Município (CMAS).

## 4 - SERVIÇOS NA ÁREA DA SAÚDE.

### Prestam serviços em saúde



■ NAO ■ SIM

### Qtd. de especialidades



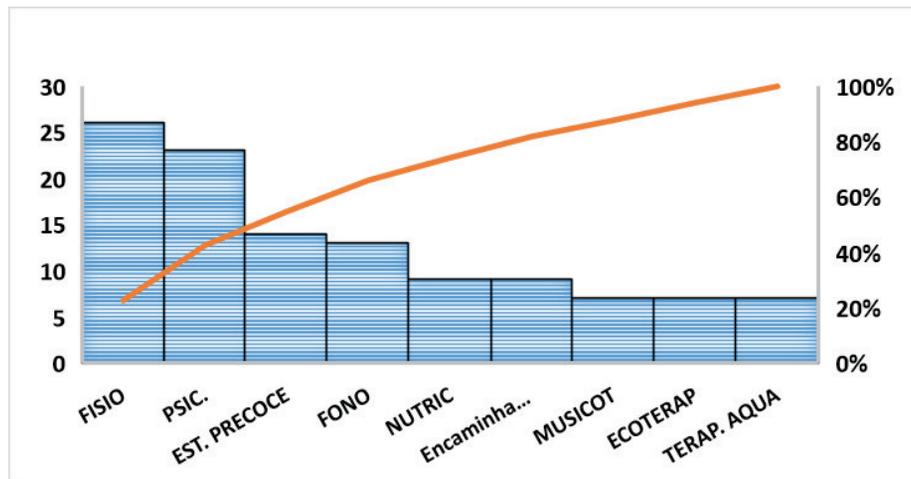
■ 01 Espec. ■ 02 Espec  
■ 03 Espec ■ acima de 03 Espec.



# FEAPAES-GO EM NÚMEROS E GRÁFICOS



As Filiadas que não prestam o serviço na área da saúde, fazem os encaminhamentos para a Rede Pública do Município. Sobressaem, em quantidade, as filiadas que prestam o serviço em Fisioterapia e Psicologia. Das 43 Filiadas que responderam à pesquisa 27 prestam o serviço de Fisioterapia e 24 o serviço de Psicologia.

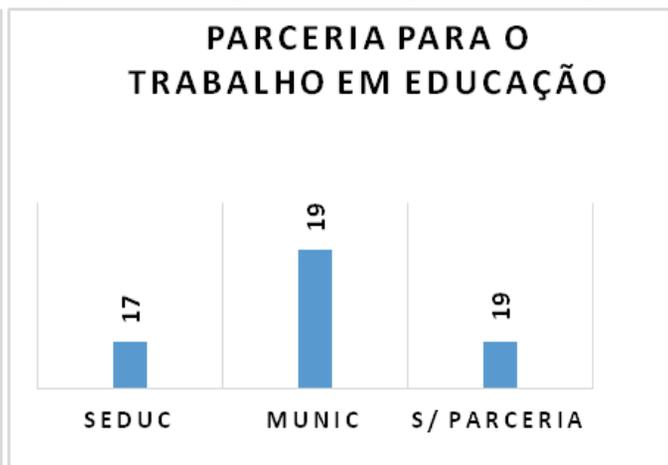
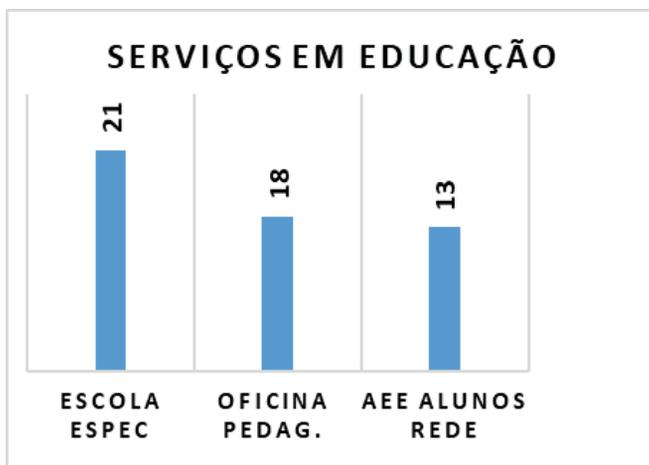


Porcentagens de modalidades de serviços em saúde prestado pelas filiadas.

## 5 - SERVIÇOS NA ÁREA DA EDUCAÇÃO

Dentre as filiadas da FEAPAES-GO, algumas funcionam com a proposta de escolarização. Outras desenvolvem atividades relacionadas à escola, porém sem o intuito de escolarização, trabalham no esquema de oficinas pedagógicas. Algumas possuem o Atendimento Educacional Especializado (AEE) para atender alunos que estão em escolas da Rede de Ensino Comum.

Para sua manutenção e funcionamento as Filiadas buscam parcerias com as Secretarias de Educação Estadual e/ou Municipal. Em muitos casos as filiadas necessitam se organizar com o apoio de parceiros e outras formas de captação de recursos para manutenção dos serviços em educação.



\* Algumas Filiadas possuem parceria com a Secretaria de Educação Estadual e Municipal (2023).

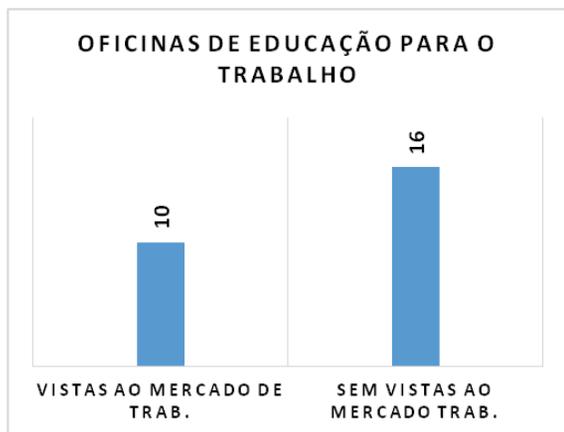


# FEAPAES-GO EM NÚMEROS E GRÁFICOS



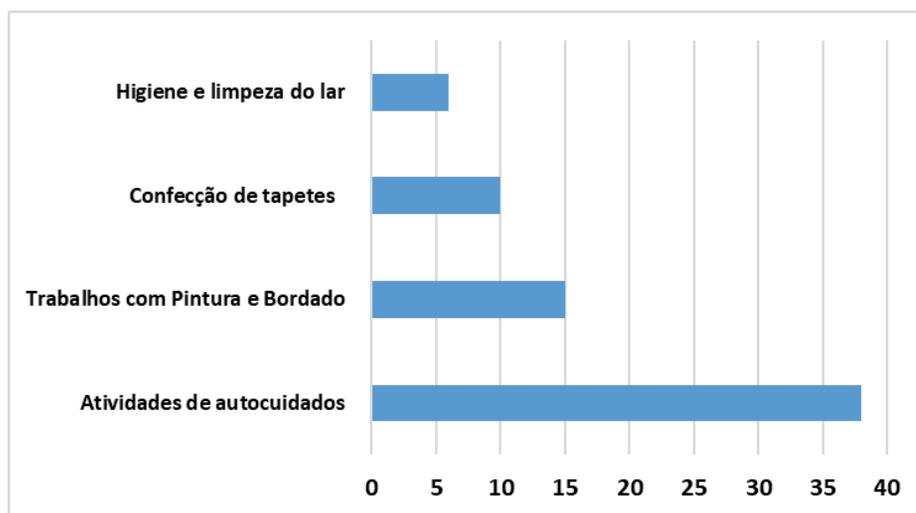
## 6- EDUCAÇÃO PARA O TRABALHO

A proposta de atividades laborais para os usuários com idade acima de 16 anos é comum na maioria das Filiadas. Esta proposta visa, em grande maioria, desenvolver habilidades de autogestão e de oficinas protegidas para produção de artigos para venda em bazares da instituição. Porém, a proposta de preparação da pessoa com deficiência para ocupar espaço no mercado de trabalho tem aumentado, com a formação inicial para o trabalho (FIT) associado a projetos das Apaes em parceria com Empresas de suas cidades.



Dentre as filiadas que desenvolvem o programa de formação inicial para o trabalho, com vistas a encaminhar seus usuários para o mercado de trabalho são desenvolvidas atividades de formação relacionadas à: Auxiliar de cozinha, Serviços Gerais, Horta e Jardinagem, Panificação, Auxiliar de recepção, Informática, Auxiliar de marcenaria e Trabalhos manuais.

O gráfico abaixo mostra o panorama geral das filiadas em relação às propostas com intuito laboral e desenvolvimento da autonomia, habilidades manuais, criatividade e até mesmo a autoconfiança e autoestima dos usuários.



**OBS:** Os dados demonstrados neste texto *“FEAPAES-GO em números e gráficos”*, foram coletados de pesquisa realizada junto às filiadas no período de abril a setembro de 2023. Pesquisa online realizada via plataforma Google Forms.



## CONCURSO DE CARTÃO DE NATAL 2023

A FEAPAES GO realizou no mês de outubro a edição 2023 do concurso para escolha do cartão de natal, feito por um usuário, de das suas filiadas. O desenho vencedor representará Goiás no concurso de cartão de natal promovido pela Apae Brasil.



A FEAPAES GO DESEJA UM FEITIZ NATAL A  
TODOS E UM ANO NOVO DE MUITA PAZ,  
PROSPERIDADE E REALIZAÇÕES!



**FEAPAES - GO**  
Federação das Apaes do Estado

# EDIÇÃO ESPECIAL 30 ANOS DA FEAPAES -GO



## EXPEDIENTE:

### Assessoria de Comunicação

Alessandra Bizerra

### Coordenação de Conteúdo

Emília Teresinha Borges

### Secretaria Executiva

Danielly Gonçalves do Vale

### Projeto Gráfico, Diagramação e Tratamento de Imagens

Alessandra Bizerra

Elias Flávio Ferreira

### Capa e Ilustrações

Danielly Gonçalves do Vale

Elias Flávio Ferreira

### Revisão

Albanir Pereira Santana (Coord. Estad. de Saúde e Prevenção)

Emília Teresinha Borges (FEAPAES-GO)

Marcelo Mello Barbosa (Coord. Estad. de Educação)

Rosemary Pontes (Coord. Est. de Assistência Social)

### Colaboradores

Adão Arcanjo (Apae Anápolis)

Cristina Maróstica (Apae Cristalina)

Geyzianne Cortez Ribeiro (Apae Goiânia)

Marlene Santana (Apae Goiânia)

Rosemeire Barbosa S. de Jesus (Apae Mineiros)

Silas Rocha (1o Autodefensor/ FEAPAES-GO)

Silvana Aparecida da Silva Rodrigues (Apae Goiânia)

### Impressão

Gráfica KELP'S

Federação das Associações de Pais e Amigos dos Excepcionais do Estado de Goiás

Telefone: 62 3215-4230

email: [federacao@apaego.org.br](mailto:federacao@apaego.org.br)

CNPJ: 00 396 100/0001-89

Endereço: Rua T-36, QD. 147, LT. 1/2, S/N - Condomínio Aquarius Center - Sala 1109 - 11 Andar

Setor Bueno - CEP: 74 223-050 - Goiânia/GO



**FEAPAES - GO**

Federação das Apaes do Estado



APOIO:

 EDITORA  
**KELPS**

 **SICOOB**



