

**NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS
ENCERRADAS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022 ASSOCIAÇÃO DE
PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS CNPJ 22.941.553/0001-81**

NOTA 1 - CONTEXTO OPERACIONAL.

O Movimento Apaeano é uma grande rede, constituída por pais, amigos, pessoas com deficiência, voluntários, profissionais e instituições parceiras – públicas e privadas – para a promoção e defesa dos direitos de cidadania das pessoas com deficiência e a sua inclusão social.

É uma organização social sem fins lucrativos, entidade de jurídica de direito privado com duração indeterminada, reconhecida como de utilidade pública e certificada como beneficente de assistência social, de caráter cultural, assistencial e educacional.

Tem como missão institucional promover e articular ações de defesa dos direitos das pessoas com deficiência e representar o Movimento perante os organismos nacionais e internacionais, para melhoria da qualidade dos serviços prestados, na perspectiva da inclusão social, praticar atos de beneficência e assistência social, amparo, proteção dentro das possibilidades e disponibilidades de seus recursos, humanos e materiais.

NOTA 2 – ELABORAÇÃO E APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS.

A Diretoria da Entidade autorizou a conclusão da elaboração das demonstrações financeiras em 31 de dezembro de 2022. Tais demonstrações foram elaboradas em observância às resoluções emanadas pelo Conselho Federal de Contabilidade e estão sendo apresentadas de acordo com a atual legislação societária e práticas contábeis, em observância aos Pronunciamentos Contábeis, que incluem estimativas e premissas, como a mensuração de provisões para perdas de créditos a receber, estimativas de valor justo de certos instrumentos financeiros, estimativas para determinação de vida útil de ativos e provisões necessárias para passivos contingentes. Portanto, os resultados efetivos podem ser diferentes destas estimativas e premissas.

As Demonstrações Financeiras foram elaboradas conforme artigo 176 da Lei nº 11.638/2007, com base na escrituração mercantil da Entidade, foram levantadas as seguintes demonstrações, que exprimem com clareza a situação do seu patrimônio e as mutações ocorridas no exercício:

- I - Balanço Patrimonial;
- II - Demonstração do Resultado do Exercício;
- III - Demonstração das Mutações do Patrimônio Social-DMPS;IV-

**NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS ENCERRADAS EM
31 DE DEZEMBRO DE 2022 ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS
EXCEPCIONAIS CNPJ 22.941.553/0001-81**

NOTA 3 – RESUMO DAS PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS.

- a) **Ativo Circulante e o Ativo não Circulante** - São identificados, registrados e demonstrados pelo custo de aquisição e/ou construção.
- b) **Bancos Conta Movimento** – Investimentos - Representam depósitos em contas correntes e aplicação financeira e saldos diários, disponíveis para fazer frente a gastos dos repasses para a Apae, projetos e despesas próprias;
- c) **Imobilizado** - A aquisição de Imobilizado é demonstrada pelo custo de aquisição, as depreciações sobre o custo do imobilizado, são calculadas pelo método linear e realizadas mensalmente, pelo prazo de vida útil dos bens, as seguintes taxas: móveis e utensílios (10%), máquinas e equipamentos (10%) e computadores e periféricos (20%), Edificações (4%).
- d) **Passivo Circulante e o Passivo não Circulante** - São identificados, registrados e demonstrados pelos valores contratados e atualizados em conformidade com a legislação vigente.
- e) **Resultado do Exercício**- O resultado é apurado pelo regime de competência dos exercícios, inclui os rendimentos e encargos incidentes sobre o ativo e passivo circulante e não circulante calculado com base em índices oficiais e contratuais. As receitas e as Despesas da Associação são apropriadas com base em documentos que atendem as exigências legais e fiscais.
- f) **Déficit do Exercício**- Refere-se a execução das despesas financiadas por projetos de chamamento, em contas específicas cujo ocorreu devoluções, não prejudicando o bom andamento da Instituição.

NOTA 4 – PATRIMÔNIO SOCIAL.

É representado pelo Deficit de R\$ 2.707,37 do Exercício do ano 2022.

RECURSOS ARRECADADOS - 2022 RECEITA APAE ENERGIA

DEPOSITADO EM CONTA	R\$ 55.682,15
---------------------	---------------

 RECEITA PESSOA FÍSICA – Transação penal

DOAÇÃO RECEBIDA	R\$ 2.543,45
-----------------	--------------

 RECEITA PESSOA JURÍDICA

DOAÇÃO RECEBIDA	R\$ 2.000,00
-----------------	--------------

 RENDIMENTO DE APLICAÇÃO

R\$ 1613,78

DESPESAS EXECUTADAS
2022

DESPESAS	VALOR
ALIMENTAÇÃO	R\$ 7.698,00
ÁGUA	R\$ 4.567,00
LICENCIAMENTO VEICULOS	R\$ 2.687,00
ANUIDADE FENAPAES	R\$ 1.878,27
COPA	R\$ 1.568,00
SERVIÇOS GERAIS	R\$ 11.643,00
PINTURA E MANUTENÇÃO PREDIAL	R\$ 780,00
SISTEMA DE GESTÃO ARGUS	R\$ 1.987,00
COMBUSTIVEL	R\$ 1.238,00
MATERIAL DE EXPEDIENTE	R\$ 786,00
	R\$ 34.832,27

DESPESAS COM TARIFAS

TOTAL EM CONTAS

R\$ 2.324,00

DEVOLUÇÕES PARA CONTA DE PROJETO

1. PAA n.º 1229/2019 — Projeto “ <i>Saúde Alimentar - Melhoria na qualidade de vida</i> ”, devolução de R\$ 15.428,89 (quinze mil, quatrocentos e vinte e oito reais e oitenta e nove centavos);
2. PAA n.º 1626/2021 — Projeto “ <i>Plantar e Colher</i> ” (espaço Criar de artesanato e espaço de horta e jardinagem), devolução de R\$ 19.701,07 (dezenove mil, setecentos e um reais e sete centavos);
3. PAA n.º 1490/2020 — Projeto “ <i>Estimulação Precoce: Desenvolver Para Potencializar</i> ”, devolução integral do projeto de R\$ 25.000,00 (vinte e cinco mil reais).
Devolução de projeto é de R\$ 60.129,96 (sessenta mil, cento e vinte e nove reais, e noventa e seis centavos)